



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### PODSUMOWANIE - ZASTOSOWANIA

##### Zastosowanie przez pracowników w przemyśle

Numer IU	Zidentyfikowana nazwa użytkowa (IU)	Substancja dostarczona do takiego zastosowania	Deskrytory zastosowania
1	01 - Produkcja substancji	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania) PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach PROC 15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 1: Produkcja substancji ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów</p> <p><b>Sektor zastosowania końcowego (SU):</b></p> <p>SU 8: Produkcja chemikaliów luzem na dużą skalę (w tym produktów ropopochodnych) SU 9: Produkcja substancji w małej skali</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
	01b - Dystrybucja substancji	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania) PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

			<p>PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie) PROC 15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 1: Produkcja substancji ERC 2: Formułowanie preparatów ERC 3: Formułowanie w materiałach ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów ERC 5: Zastosowanie przemysłowe skutkujące włączeniem do matrycy lub na matrycę ERC 6a: Zastosowanie przemysłowe skutkujące wytwarzaniem innej substancji (wykorzystanie półproduktów) ERC 6b: Przemysłowe zastosowanie reaktywnych środków pomocniczych w przetwórstwie ERC 6c: Przemysłowe zastosowanie monomerów do produkcji tworzyw termoplastycznych ERC 6d: Przemysłowe zastosowanie regulatorów procesu w procesach polimeryzacji w produkcji żywic, gum, polimerów ERC 7: Przemysłowe zastosowanie substancji w systemach zamkniętych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
2	02 - Formulacja i (ponowne) pakowanie substancji oraz mieszanin	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia PROC 2: Stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania) PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia PROC 5: Mieszanie lub mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i wyrobów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt) PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie) PROC 14: Produkcja preparatów lub wyrobów przez tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, granulowanie PROC 15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 2: Formułowanie preparatów</p> <p><b>Sektor zastosowania końcowego (SU):</b></p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

		<p>SU 10: Formulacja [mieszanie] preparatów i / lub przepakowywanie (bez stopów)</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
03a - Zastosowanie w powłokach	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia          PROC 2: Stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją          PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)          PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia          PROC 5: Mieszanie lub mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i wyrobów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)          PROC 7: Natryski przemysłowe          PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach          PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach          PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem          PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie          PROC 15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny          PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie)          PROC 14: Produkcja preparatów lub wyrobów przez tabletkowanie, prasowanie, wytlącanie, granulowanie</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
04a - Wykorzystanie w środkach czyszczących	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją          PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)          PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia          PROC 7: Natryski przemysłowe          PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach          PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach          PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem          PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

		<p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
06a - Smary	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia</p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją</p> <p>PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia</p> <p>PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)</p> <p>PROC 7: Natryski przemysłowe</p> <p>PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach</p> <p>PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach</p> <p>PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie)</p> <p>PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem</p> <p>PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie</p> <p>PROC 17: Smarowanie w warunkach wysokiej energii i w częściowo otwartym procesie</p> <p>PROC 18: Smarowanie w warunkach wysokiej energii</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów</p> <p>ERC 7: Przemysłowe zastosowanie substancji w systemach zamkniętych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
07a - Zastosowanie w płynach do obróbki metalu/oleje walcownicze	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia</p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją</p> <p>PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)</p> <p>PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia</p> <p>PROC 5: Mieszanie lub mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i wyrobów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)</p> <p>PROC 7: Natryski przemysłowe</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

		<p>PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach</p> <p>PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach</p> <p>PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie)</p> <p>PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie</p> <p>PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem</p> <p>PROC 17: Smarowanie w warunkach wysokiej energii i w częściowo otwartym procesie</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
10a - Wykorzystanie jako środki oddzielające lub spoiwa	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia</p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją</p> <p>PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)</p> <p>PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia</p> <p>PROC 6: Operacje kalandrowania</p> <p>PROC 7: Natryski przemysłowe</p> <p>PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach</p> <p>PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem</p> <p>PROC 14: Produkcja preparatów lub wyrobów przez tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, granulowanie</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
12a - Wykorzystanie jako paliwo	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia</p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją</p> <p>PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)</p> <p>PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

		<p>PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach          PROC 16: Wykorzystanie materiału jako źródła paliwa, należy się spodziewać ograniczonej ekspozycji na niespalony produkt</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 7: Przemysłowe zastosowanie substancji w systemach zamkniętych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
17a - Wykorzystanie w laboratoriach	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem          PROC 15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 2: Formułowanie preparatów          ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
21a - Wykorzystanie w przetwórstwie polimerów	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia          PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją          PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)          PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia          PROC 5: Mieszanie lub mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i wyrobów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)          PROC 6: Operacje kalandrowania          PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielonych obiektach          PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach          PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie)          PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie          PROC 14: Produkcja preparatów lub wyrobów przez tabletkowanie, prasowanie, wylączenie, granulowanie          PROC 21: Niskoenergetyczne manipulowanie substancjami związanymi z materiałami i / lub wyrobami</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

		<p>ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów</p> <p><b>Sektor zastosowania końcowego (SU):</b></p> <p>SU 10: Formulacja [mieszanie] preparatów i / lub przepakowywanie (bez stopów)</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
	13a - Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych	<p>jako takiej (samej substancji)</p> <p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia</p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją</p> <p>PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia</p> <p>PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach</p> <p>PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach</p> <p>PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie)</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 7: Przemysłowe zastosowanie substancji w systemach zamkniętych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
19	19: Produkcja i przetwarzanie gumy	<p>jako takiej (samej substancji)</p> <p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia</p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją</p> <p>PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)</p> <p>PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia</p> <p>PROC 5: Mieszanie lub mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i wyrobów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)</p> <p>PROC 6: Operacje kalandrowania</p> <p>PROC 7: Natryski przemysłowe</p> <p>PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach</p> <p>PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach</p> <p>PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie</p> <p>PROC 14: Produkcja preparatów lub wyrobów przez tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, granulowanie</p> <p>PROC 15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PROC 21: Niskoenergetyczne manipulowanie substancjami związanymi z materiałami i / lub wyrobami  
 PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie)

**Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):**

ERC 1: Produkcja substancji  
 ERC 4: Przemysłowe wykorzystanie substancji pomocniczych w procesach i produktach, które nie stają się częścią wyrobów  
 ERC 6d: Przemysłowe zastosowanie regulatorów procesu w procesach polimeryzacji w produkcji żywic, gum, polimerów

**Sektor zastosowania końcowego (SU):**

SU 10: Formułacja [mieszanie] preparatów i / lub przepakowywanie (bez stopów)  
 SU 11: Produkcja wyrobów gumowych

Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?: nie

**Zastosowanie przez zawodowców**

Numer IU	Zidentyfikowana nazwa użytkowa (IU)	Substancja dostarczona do takiego zastosowania	Deskrytory zastosowania
	03b - Zastosowanie w powłokach	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia            PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją            PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)            PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia            PROC 5: Mieszanie lub mieszanie w procesach wsadowych do formułowania preparatów i wyrobów (wielostopniowy i / lub znaczący kontakt)            PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach            PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach            PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem            PROC 11: Natryskiwanie nieprzemysłowe            PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie            PROC 15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny</p>





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

		<p>PROC 19: Ręczne mieszanie z bezpośrednim kontaktem i dostępnymi tylko środkami ochrony indywidualnej.</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 8a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych ERC 8d: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
04b - Wykorzystanie w środkach czyszczących	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania) PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem PROC 11: Natryskiwanie nieprzemysłowe PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 8a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych ERC 8d: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
06b - Smary	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania) PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie) PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

		<p>PROC 11: Natryskiwanie nieprzemysłowe          PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie          PROC 17: Smarowanie w warunkach wysokiej energii i w częściowo otwartym procesie          PROC 18: Smarowanie w warunkach wysokiej energii          PROC 20: Płyny do przesyłania ciepła i ciśnienia w dyspersyjnym zastosowaniu profesjonalnym, ale w zamkniętych systemach</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 9a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych          ERC 9b: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych          ERC 8a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych          ERC 8d: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
10b - Wykorzystanie jako środki oddzielające lub spoiwa	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją          PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia          PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)          PROC 4: Wykorzystanie w procesie wsadowym i innym (synteza), w których powstaje możliwość narażenia          PROC 6: Operacje kalandrowania          PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach          PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem          PROC 11: Natryskiwanie nieprzemysłowe          PROC 14: Produkcja preparatów lub wyrobów przez tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, granulowanie</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 8a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych          ERC 8d: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
12b - Wykorzystanie jako	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

paliwo		<p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją</p> <p>PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)</p> <p>PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach</p> <p>PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach</p> <p>PROC 16: Wykorzystanie materiału jako źródła paliwa, należy się spodziewać ograniczonej ekspozycji na niespalony produkt</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 9a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych</p> <p>ERC 9b: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
17b - Wykorzystanie w laboratoriach	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem</p> <p>PROC 15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 8a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
07b - Zastosowanie w płynach do obróbki metalu/oleje walcownicze	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia</p> <p>PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją</p> <p>PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)</p> <p>PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach</p> <p>PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach</p> <p>PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie)</p> <p>PROC 11: Natrykiwanie nieprzemysłowe</p> <p>PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie</p> <p>PROC 17: Smarowanie w warunkach wysokiej energii i w częściowo otwartym procesie</p> <p>PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

			<p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 9a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych  ERC 9b: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych  ERC 8a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych  ERC 8d: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
	13b - Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 1: Zastosowanie w zamkniętym procesie, brak prawdopodobieństwa narażenia  PROC 3: Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (syntezy lub formułowania)  PROC 2: stosowanie w zamkniętym, ciągłym procesie z okazjonalną kontrolowaną ekspozycją  PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach  PROC 9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (specjalna linia do napełniania, w tym ważenie)  PROC 20: Płyny do przesyłania ciepła i ciśnienia w dyspersyjnym zastosowaniu profesjonalnym, ale w zamkniętych systemach</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 9a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych  ERC 9b: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych</p> <p><b>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?:</b> nie</p>
15	15 - Wykorzystanie w zastosowaniach drogowych i budowlanych	jako takiej (samej substancji)	<p><b>Kategorie procesów (PROC)</b></p> <p>PROC 8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w niewydzielanych obiektach  PROC 8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (ładowanie/rozładowywanie) z/do naczyń/dużych pojemników w wydzielonych obiektach  PROC 10: Aplikacja wałkiem lub pędzlem  PROC 11: Natryskiwanie nieprzemysłowe  PROC 13: Obróbka artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 8d: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych  ERC 5: Szerokie zewnętrzne zastosowanie dyspersyjne skutkujące włączeniem do matrycy lub na matrycę</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?: nie

#### Zastosowanie przez konsumentów

Numer IU	Zidentyfikowana nazwa użytkowa (IU)	Deskryptory zastosowania
	03c - Zastosowanie w powłokach	<p><b>Kategoria produktów chemicznych (PC)</b></p> <p>PC 1: Kleje, uszczelniacze PC 4: Produkty przeciw zamarzaniu i do odładzania PC 9a: Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb PC 9b: Wypełniacze, szpachlówki, kity, modeliny PC 9c: Farby do malowania palcami PC 15: Produkty do obróbki powierzchni niemetalicznych PC 18: Atrament i tonery PC 23: Produkty do garbowania, farbowania, wykańczania, impregnacji i pielęgnacji skóry PC 24: Smary, oleje, produkty do uwalniania PC 31: Pasty i mieszanki woskowe PC 34: Barwniki tekstylne, produkty do wykańczania i impregnowania; w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze PC 8: Produkty biobójcze (np. środki dezynfekujące, do zwalczania szkodników)</p> <p><b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b></p> <p>ERC 8a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych ERC 8d: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych</p> <p>Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?: nie</p>
	04c - Wykorzystanie w środkach czyszczących	<p><b>Kategoria produktów chemicznych (PC)</b></p> <p>PC 3: Odświeżacze powietrza PC 4: Produkty przeciw zamarzaniu i do odładzania PC 9a: Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb</p>



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC 9b: Wypełniacze, szpachlówki, kity, modeliny  
PC 9c: Farby do malowania palcami  
PC 24: Smary, oleje, produkty do uwalniania  
PC 35: Produkty do mycia i czyszczenia (włączając produkty oparte na rozpuszczalnikach)  
PC 38: Wyroby spawalnicze i do lutowania (z powłokami topnika lub topnikami), topniki  
PC 8: Produkty biobójcze (np. środki dezynfekujące, do zwalczania szkodników)

**Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):**

ERC 8a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych  
ERC 8d: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych

Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?: nie

06d - Smary

**Kategoria produktów chemicznych (PC)**

PC 1: Kleje, uszczelniacze  
PC 24: Smary, oleje, produkty do uwalniania  
PC 31: Pasty i mieszanki woskowe

**Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):**

ERC 9a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych  
ERC 9b: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych  
ERC 8a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych  
ERC 8d: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków pomocniczych w systemach otwartych

Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?: nie

12c - Wykorzystanie jako paliwo

**Kategoria produktów chemicznych (PC)**

PC 13: Paliwa

**Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):**

ERC 9a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych  
ERC 9b: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

		Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?: nie
13c - Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych	<b>Kategoria produktów chemicznych (PC)</b> PC 16: Płyny do wymiany ciepła PC 17: Płyny hydrauliczne  <b>Kategorie uwalniania do środowiska (ERC):</b> ERC 9a: Szerokie wewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych ERC 9b: Szerokie zewnętrzne dyspersyjne zastosowanie środków w systemach zamkniętych  Dalszy okres użytkowania ma znaczenie dla tego zastosowania?: nie	

#### Najczęściej techniczna funkcja substancji (co robi):

Rozpuszczalniki

#### Zastosowania odradzane

Ta substancja nie jest zalecana do stosowania w jakimkolwiek zastosowaniu przemysłowym, profesjonalnym lub konsumpcyjnym nie objętym sekcją 2.2 powyżej.



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 1: Produkcja substancji - Przemysłowa

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Produkcja substancji - Przemysłowa GES 1.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15
Kategorie uwalniania do środowiska	1, 4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Produkcja substancji lub wykorzystanie jej jako produktu przejściowego lub procesowej substancji chemicznej lub substancji ekstrahującej. Obejmuje recykling/odzyskiwanie, przenoszenie, przechowywanie, próbkowanie materiału, powiązane prace laboratoryjne, utrzymanie i ładowanie (w tym na jednostki morskie/barki, ciężarówki, wagony kolejowe i do kontenerów).	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Ogólne narażenia (systemy	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zamknięte) [CS15] PROC2	
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Próbkowanie procesu [CS2] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Prace laboratoryjne [CS36] PROC15	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Transporty masowe [CS14] (systemy otwarte) [CS108] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Transporty masowe [CS14] (systemy zamknięte) [CS107] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	4500
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	4500
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	45000
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	100
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,05
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00003
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,0001
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od osadów słodkowodnych [TCR1b]. Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	90
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	4300000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	10000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Podczas produkcji nie są generowane żadne odpady substancji [ETW4].	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Podczas produkcji nie są generowane żadne odpady substancji [ERW2].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

ORLESOL E70/120

*Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.*

### Sekcja 3 Szacowane narażenie

#### 3.1. Zdrowie

Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.

#### 3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

### Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

#### 4.1. Zdrowie

Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22].

Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

#### 4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 2: Dystrybucja substancji - Przemysłowa

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Dystrybucja substancji - Przemysłowa GES 1A.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15
Kategorie uwalniania do środowiska	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1b.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Ładowanie substancji luzem (również na statki morskie/barki, do wagonów/na samochody i do zbiorników na półprodukty luzem) oraz przepakowywanie (w tym do beczek i małych opakowań, włączając próbkowanie, przechowywanie, rozładunek, konserwację i powiązane prace laboratoryjne. Z wykluczeniem emisji podczas transportu.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje codzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Ogólne narażenia (systemy	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zamknięte) [CS15] PROC2	
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Próbkowanie procesu [CS2] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Prace laboratoryjne [CS36] PROC15	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Transporty masowe [CS14] (systemy zamknięte) [CS107] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Transporty masowe [CS14] (systemy otwarte) [CS108] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Napełnianie beczek i niewielkich opakowań [CS6] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	4220
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,002
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	8.4e-1
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	4.2e1
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,001
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,000001
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00001
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	90
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczenia uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	620000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>
<b>3.1. Zdrowie</b>
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.
<b>3.2. Środowisko</b>
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>
<b>4.1. Zdrowie</b>
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].
<b>4.2. Środowisko</b>
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 3: Formułacja i (ponowne) pakowanie substancji oraz mieszanin – Przemysłowe

##### Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia

###### Tytuł

Formułacja i (ponowne) pakowanie substancji oraz mieszanin – Przemysłowe GES 2.1

###### Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	10
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9, 14, 15
Kategorie uwalniania do środowiska	2
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 2.2.v1

###### Objęte procesy, zadania, działania

Formułacja, pakowanie i przepakowywanie substancji i jej mieszanek w produkcji seryjnej lub ciągłej, w tym podczas przechowywania, przesyłania, mieszania, tabletkowania, prasowania, granulowania, wyciskania, pakowania na dużą i małą skalę i próbkowania materiału, konserwacji oraz powiązanych prac laboratoryjnych

###### Metoda oceny

Patrz p. 3.

##### Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka

###### Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników

###### Charakterystyka produktu

Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
Scenariusze pomocnicze	Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Procesy seryjne przy podwyższonych temperaturach [CS136] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Próbkowanie procesu [CS2] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Prace laboratoryjne [CS36] PROC15	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Operacje mieszania (systemy otwarte) [CS30] PROC5	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Manualne [CS34] Przeniesienie z/przelanie z pojemników [CS22] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Produkcja lub przygotowanie artykułów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie lub granulowanie [CS100] PROC14	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Napełnianie beczek i niewielkich opakowań [CS6] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	120
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	120
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1200
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	100
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (po wprowadzeniu typowych środków zarządzania zagrożeniami (RMM) w zakładzie, zgodnie z wymogami Dyrektywy w sprawie ograniczenia emisji)	0,025
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00002
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,0001
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od osadów słodkowodnych [TCR1b]. Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	1300000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 4: Wykorzystywanie w powłokach - Przemysłowe

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystywanie w powłokach - Przemysłowe GES 3.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 14, 15
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 4.3a.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Obejmuje wykorzystanie w powłokach (farbach, tuszach, klejach, itd.), włączając narażenia podczas wykorzystania (w tym odbioru materiałów, przechowywania, przygotowania i przenoszenia z pojemników masowych i pośrednich, nakładania za pomocą sprayu, rolki, nakładarki, zanurzania, przepływu, łoża fluidalnego na liniach produkcyjnych i tworzenia powłoki) i czyszczenia sprzętu, konserwacji oraz powiązanych prac laboratoryjnych.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
Stężenie substancji w produkcie	Do 100% (chyba że podano inaczej)
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Ogólne narażenia (systemy	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zamknięte) [CS15] z gromadzeniem próbek [CS56] Wykorzystanie w samodzielnych systemach [CS38] PROC2	
Tworzenie powłoki - suszenie wymuszone (50 - 100°C). Wypalanie (>100°C). Utwardzanie radiacyjne UV/EB [CS136] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Operacje mieszania (systemy zamknięte) [CS29] Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Tworzenie powłoki - suszenie na powietrzu [CS95] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przygotowanie materiału do aplikacji [CS96] Operacje mieszania (systemy otwarte) [CS30] PROC5	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Natryskiwanie (automatyczne/robotyczne) [CS97] PROC7	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Manualne [CS34] Natryskiwanie [CS10] PROC7	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transfery materiału [CS3] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transfery materiału [CS3] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Nakładanie za pomocą rolki, nakładarki, przepływu, [CS98] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Kąpiel, zanurzenie i oblewanie [CS4] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Prace laboratoryjne [CS36] PROC15	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przeniesienie materiałów [CS3] Przeniesienie beczek/serii [CS8] Przeniesienie z/przelanie z pojemników [CS22] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Produkcja lub przygotowanie artykułów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie lub	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

granulowanie [CS100] PROC14	
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	300
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	300
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	15000
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,98
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00007
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od osadów śluzowatych [TCR1b]. Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, nie jest wymagane oczyszczenia ścieków w zakładzie [TCR10].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	90



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	8,4
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	370000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdując się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

**ORLESOL E70/120**

informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 5: Wykorzystywanie w powłokach - Profesjonalne

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystywanie w powłokach - Profesjonalne GES 3.2	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 10, 11, 13, 15, 19
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 8.3b.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Obejmuje wykorzystanie w powłokach (farbach, tuszach, klejach, itd.), włączając narażenia podczas wykorzystania (w tym odbioru materiałów, przechowywania, przygotowania i przenoszenia z pojemników masowych i pośrednich, nakładania za pomocą sprayu, rolki, pędzla, nakładarki ręcznie lub podobnymi metodami i tworzenia powłoki) i czyszczenia sprzętu, konserwacji oraz powiązanych prac laboratoryjnych.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

z beczek lub pojemników. [CS45] PROC2	
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] Wykorzystanie w samodzielnych systemach [CS38] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przygotowanie materiału do aplikacji [CS96] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Tworzenie powłoki - suszenie na powietrzu [CS95] Na zewnątrz [OC9] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Tworzenie powłoki - suszenie na powietrzu [CS95] We wnętrzu [OC8] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przygotowanie materiału do aplikacji [CS96] We wnętrzu [OC8] PROC5	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przygotowanie materiału do aplikacji [CS96] We wnętrzu [OC8] PROC5	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przygotowanie materiału do aplikacji [CS96] Na zewnątrz [OC9] PROC5	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Transfery materiału [CS3] Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Transfery materiału [CS3] Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Nakładanie za pomocą rolki, nakładarki, przepływu, [CS98] We wnętrzu [OC8] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Nakładanie za pomocą rolki, nakładarki, przepływu, [CS98] Na zewnątrz [OC9] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Manualne [CS34] Natryskiwanie [CS10] We wnętrzu [OC8] PROC11	Przeprowadzane w wentylowanej kabinie [E57]
Manualne [CS34] Natryskiwanie [CS10] Na zewnątrz [OC9] PROC11	Należy zapewnić, by operacje były prowadzone na zewnątrz [E69]
Kąpiel, zanurzenie i oblewanie [CS4]	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

We wnętrzu [OC8] PROC13	
Kąpiel, zanurzanie i oblewanie [CS4] Na zewnątrz [OC9] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Prace laboratoryjne [CS36] PROC15	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Aplikacja ręczna - farby do malowania palcami, pastele, kleje [CS72] We wnętrzu [OC8] PROC19	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Aplikacja ręczna - farby do malowania palcami, pastele, kleje [CS72] Na zewnątrz [OC9] PROC19	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	260
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,13
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,36
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,98
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,01
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków)	0,01



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zarządzania zagrożeniami (RMM))	
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od gleby rolnej [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2400
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### 4.1. Zdrowie

Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22].

Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

#### 4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 6: Wykorzystywanie w powłokach - Konsument

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>		
<b>Tytuł</b>		
Wykorzystywanie w powłokach - Konsument GES 3.3		
<b>Deskryptor zastosowania</b>		
Sektor(y) zastosowania	21	
Kategorie produktów	1, 4, 8, 9, 15, 18, 23, 24, 31, 34	
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 8.3c.v1	
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>		
Obejmuje wykorzystanie w powłokach (farbach, tuszach, klejach, itd.), włączając narażenia podczas wykorzystania (w tym przenoszenia i przygotowania produktu, nakładania za pomocą pędzla, sprayu ręcznie lub podobnymi metodami) i czyszczenia sprzętu.		
<b>Metoda oceny</b>		
Patrz p. 3.		
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>		
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia konsumentów</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]	
Stężenie substancji w produkcie	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]	
Wykorzystane ilości	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje wykorzystywane ilości do 13800 g [ConsOC2]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą 857,5 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]	
Częstotliwość i czas użytkowania/narażenia	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje częstotliwość wykorzystywania do 1 x dziennie [ConsOC4]; obejmuje narażenie do 8 godzin na zdarzenie [ConsOC14]	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	Jeśli nie podano inaczej, zakłada się wykorzystanie w temperaturze otoczenia [ConsOC15]; zakłada się wykorzystanie w pomieszczeniu 20 m <sup>3</sup> [ConsOC11]; zakłada się wykorzystanie przy typowej wentylacji [ConsOC8].	
<b>Kategoria produktów</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>	
PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Kleje, wykorzystanie hobbystyczne	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 9 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 4,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Kleje do wykorzystania w DIY (klej do wykładzin, klej do płytek, klej do parkietu drewnianego)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 1 dzień/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 110,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 6390 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 6,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Klej natryskiwany	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 85,05 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 4,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Uszczelnienia	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 75 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 1,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC4_n: Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające -- Mycie okien w samochodzie	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 1% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 0,5 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m3) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,02 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC4_n: Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające -- Wlewane do chłodnicy	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 10% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2000 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m3) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC4_n: Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające -- Odmrażacz do zamków	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 214,40 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 4 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m3) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,25 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC8_n: Produkty biobójcze (tylko zaróbki w przypadku rozpuszczalników) -- Produkty do prania i mycia naczyń	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 15 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,50 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC8_n: Produkty biobójcze (tylko zaróbki w przypadku rozpuszczalników) -- Produkty do czyszczenia, płyny (uniwersalne środki czyszczące, wyroby sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szyb, dywanów, metalu)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 128 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 27 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC8_n: Produkty biobójcze (tylko zaróbki w przypadku rozpuszczalników) -- Produkty do czyszczenia, rozpylacze spustowe (uniwersalne środki czyszczące, wyroby sanitarne, środki do czyszczenia szkła)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 15% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 128 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 35 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9a: Powłoki i farby, wypełniacze, rozcieńczalniki - wodorozcieńczalna lateksowa farba do ścian	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 1,5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 4 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2760 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,20 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9a: Powłoki i farby, wypełniacze, rozcieńczalniki - wodorozcieńczalna farba rozpuszczalnikowa o wysokiej zawartości części stałych	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 27,5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 744 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,20 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9a: Powłoki i farby, wypełniacze, rozcieńczalniki - spray w puszcze	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 2 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 215 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9a: Powłoki i farby, wypełniacze, rozcieńczalniki - Produkty do usuwania (farby, kleju, tapet, uszczelnacza)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 3 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 491 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9b: Wypełniacze, kity, tynki, modelina - Wypełniacze i kit	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 2% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 12 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 85 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 4,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9b: Wypełniacze, kity, tynki, modelina - Tynki i wylewki podłogowe	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 2% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 12 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 13800 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9b: Wypełniacze, kity, tynki, modelina - Modelina	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 1% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 254,40 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, zakłada połknięcie do 1 g [ConsOC13];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9c: Farby do malowania palcami - farby do malowania palcami	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 254,40 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, zakłada połknięcie do 1,35 g [ConsOC13];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC15_n: Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych -- wodorozcieńczalna lateksowa farba do ścian	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 1,5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 4 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2760 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,20 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC15_n: Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych -- wodorozcieńczalna farba rozpuszczalnikowa o wysokiej zawartości części stałych	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 27,5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 744 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,20 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC15_n: Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych -- Spray w puszcze	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 2 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 215 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC15_n: Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych -- Produkty do usuwania (farby, kleju, tapet, uszczelnacza)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 3 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 491 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC18_n: Tusze i tonery - Tusze i tonery	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 10% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 71,40 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 40 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,20 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC23_n: Produkty do garbowania skóry, farbowania, wykańczania, impregnacji i pielęgnacji -- Pasty do polerowania, wosk / krem (podłogi, meble, buty)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 29 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 430,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 56 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 1,23 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC23_n: Produkty do garbowania skóry, farbowania, wykańczania, impregnacji i pielęgnacji -- Pasty do polerowania, spray (meble, buty)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 8 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 430,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 56 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Płyn	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 4 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2200 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m3) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Pasty	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 20% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 10 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 34 g [ConsOC2];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Spraye	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 73 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC31: Pasty do polerowania i mieszanki woskowe -- Pasty do polerowania, wosk / krem (podłogi, meble, buty)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 29 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 430,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 142 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 1,23 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC31: Pasty do polerowania i mieszanki woskowe -- Pasty do polerowania, spray (meble, buty)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 8 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 430,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 35 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC34_n: Farby do tkanin, produkty do wykańczania i impregnacji--	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 10% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 115 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 1,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC

#### Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska

##### Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

##### Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE użytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	40
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,02
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,055

##### Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365

##### Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100

##### Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,99
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,01
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,005
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [TRC 1a].	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	640
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Narzędzie ECETOC TRA było wykorzystywane do szacowania narażenia konsumentów, zgodnie z treścią Raportu ECETOC nr 107 oraz Rozdziału R15 IR&CSA TGD. Gdy wyznaczniki narażenia różnią się od tych źródeł, zostają wskazane.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrорisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 7: Wykorzystanie w środkach czyszczących - przemysłowe

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystanie w środkach czyszczących - przemysłowe GES 4.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 10, 13
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 4.4a.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Obejmuje wykorzystanie w roli składnika produktów do czyszczenia, włączając wylewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników. Narażenie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowania oraz działań związanych z czyszczeniem (włączając natryskiwanie, nakładanie pędzlem, zanurzane, wycieranie zautomatyzowane i ręczne), powiązanie czyszczenie i konserwacja sprzętu.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje codzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Transporty masowe [CS14] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Proces zautomatyzowany z (semi) zamkniętymi systemami [CS93]	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Wykorzystanie w samodzielnych systemach [CS38] PROC2	
Proces zautomatyzowany z (semi) zamkniętymi systemami [CS93] Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Zastosowanie produktów do czyszczenia w zamkniętych systemach [CS101] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Wykorzystanie w samodzielnych procesach serii [CS37] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Usuwanie smaru z małych obiektów na stacji czyszczenia [CS41] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Czyszczenie za pomocą myjki niskociśnieniowej [CS42] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Czyszczenie za pomocą myjki wysokociśnieniowej [CS44] PROC7	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Manualne [CS34] Czyszczenie [CS47] Powierzchni [CS48] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	38
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	38
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1900
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,0000003
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od gleby rolnej [TCR1b]. Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	70
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	13000000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>
<b>3.1. Zdrowie</b>
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.
<b>3.2. Środowisko</b>
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>
<b>4.1. Zdrowie</b>
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].
<b>4.2. Środowisko</b>
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 8: Wykorzystanie w środkach czyszczących - profesjonalne

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystanie w środkach czyszczących - profesjonalne GES 4.2	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	2, 3, 4, 8a, 8b, 10, 11, 13
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 8.4b.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Obejmuje wykorzystanie w roli składnika produktów do czyszczenia, włączając wylewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników, a także narażenie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowania oraz działań związanych z czyszczeniem (włączając natryskiwanie, nakładanie pędzlem, zanurzane, wycieranie zautomatyzowane i ręczne).	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Proces zautomatyzowany z (semi) zamkniętymi systemami [CS93] Wykorzystanie w samodzielnych systemach [CS38] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Proces zautomatyzowany z (semi) zamkniętymi systemami [CS93] Przeniesienie beczek/serii [CS8] Wykorzystanie w samodzielnych systemach [CS38] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Proces półautomatyczny (np. półautomatyczna aplikacja produktów do pielęgnacji i konserwacji podłóg) [CS76] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Manualne [CS34] Czyszczenie [CS47] Powierzchni [CS48] Kąpiel, zanurzenie i oblewanie [CS4] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie za pomocą myjki niskociśnieniowej [CS42] Toczenie, nakładanie pędzlem [CS51] bez natryskiwania [CS60] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie za pomocą myjki wysokociśnieniowej [CS44] Natryskiwanie [CS10] We wnętrzu [OC8] PROC11	Zapewnienie wzmocnionej wentylacji mechanicznej za pomocą środków mechanicznych [E48]
Czyszczenie za pomocą myjki wysokociśnieniowej [CS44] Natryskiwanie [CS10] Na zewnątrz [OC9] PROC11	Należy zapewnić, by operacje były prowadzone na zewnątrz [E69]
Manualne [CS34] Czyszczenie [CS47] Powierzchni [CS48] Natryskiwanie [CS10] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Doraźna manualna aplikacja za pomocą rozpylaczy spustowych, zanurzania, itd. [CS27] Toczenie, nakładanie pędzlem [CS51] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Doraźna manualna aplikacja za pomocą rozpylaczy spustowych, zanurzania, itd. [CS27] Toczenie, nakładanie pędzlem [CS51] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Zastosowanie produktów do czyszczenia w zamkniętych systemach [CS101] Na zewnątrz [OC9] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie urządzeń medycznych [CS74] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	31
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,016
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,043
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,02
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,000001
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	650
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

#### **4.2. Środowisko**

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 9: Wykorzystanie w środkach czyszczących - konsument

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>		
<b>Tytuł</b>		
Wykorzystanie w środkach czyszczących - konsument GES 3.3		
<b>Deskryptor zastosowania</b>		
Sektor(y) zastosowania	21	
Kategorie produktów	3, 4, 8 (tylko zaróbki), 9, 24, 35, 38	
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d	
Szczególne kategorie uwalniania do środowiska	ESVOC 8.4c.v1	
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>		
Obejmuje ogólne narażenia dla konsumentów, wynikające z użycia produktów gospodarstwa domowego jako produktów do mycia i czyszczenia, aerozoli, powłok, lubrykantów i produktów do ochrony powietrza.		
<b>Metoda oceny</b>		
Patrz p. 3.		
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>		
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia konsumentów</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]	
Stężenie substancji w produkcie	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]	
Wykorzystane ilości	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje wykorzystywane ilości do 13800 g [ConsOC2]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą 857,5 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]	
Częstotliwość i czas użytkowania/narażenia	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje częstotliwość wykorzystywania do 1 x dziennie [ConsOC4]; obejmuje narażenie do 8 godzin na zdarzenie [ConsOC14]	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	Jeśli nie podano inaczej, zakłada się wykorzystanie w temperaturze otoczenia [ConsOC15]; zakłada się wykorzystanie w pomieszczeniu 20 m <sup>3</sup> [ConsOC11]; zakłada się wykorzystanie przy typowej wentylacji [ConsOC8].	
<b>Kategoria produktów</b>	<b>Szczególne Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>	
PC3: Produkty do ochrony powietrza - Ochrona powietrza, natychmiastowe działanie (spraye w aerozolu)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 4 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 0,1 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,25 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC3: Produkty do ochrony powietrza - Ochrona powietrza, natychmiastowe	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 4 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 5 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8];



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

działanie (spraye w aerozolu) - pestycydowe - tylko zaróbki		obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,25 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC3: Produkty do ochrony powietrza - Ochrona powietrza, działanie ciągłe (produkty stałe i płyny)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 10% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,70 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 0,48 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 8,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC3: Produkty do ochrony powietrza - Ochrona powietrza, działanie ciągłe (produkty stałe i płyny) - pestycydowe - tylko zaróbki	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,70 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 0,48 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 8,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC4_n: Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające -- Mycie okien w samochodzie	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 1% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 0,5 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,02 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC4_n: Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające -- Wlewane do chłodnicy	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 10% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2000 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC4_n: Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające -- Odmrażacz do zamek	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 214,40 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 4 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,25 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC8_n: Produkty biobójcze (tylko zaróbki w przypadku rozpuszczalników) -- Produkty do prania i mycia naczyń	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 15 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,50 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC8_n: Produkty biobójcze (tylko zaróbki w przypadku rozpuszczalników) -- Produkty do czyszczenia, płyny (uniwersalne środki czyszczące, wyroby sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szyb, dywanów, metalu)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 128 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 27 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC8_n: Produkty biobójcze (tylko zaróbki w przypadku rozpuszczalników) -- Produkty do czyszczenia, rozpylacze spustowe (uniwersalne środki czyszczące, wyroby sanitarne, środki do czyszczenia szkła)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 15% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 128 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 35 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9a: Powłoki i farby, wypełniacze, rozcieńczalniki - wodorozcieńczalna lateksowa farba do ścian	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 1,5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 4 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2760 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,20 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9a: Powłoki i farby, wypełniacze, rozcieńczalniki - wodorozcieńczalna farba rozpuszczalnikowa o wysokiej zawartości części stałych	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 27,5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 744 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,20 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9a: Powłoki i farby, wypełniacze, rozcieńczalniki - spray w puszcze	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 2 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 215 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9a: Powłoki i farby, wypełniacze, rozcieńczalniki - Produkty do usuwania (farby, kleju, tapet, uszczelniacza)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 3 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 491 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9b: Wypełniacze, kity, tynki, modelina - Wypełniacze i kit	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 2% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 12 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 85 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 4,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9b: Wypełniacze, kity, tynki, modelina - Tynki i wylewki podłogowe	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 2% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 12 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 13800 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9b: Wypełniacze, kity, tynki, modelina - Modelina	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 1% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 254,40 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, zakłada połknięcie do 1 g [ConsOC13];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC9c: Farby do malowania palcami - farby do malowania palcami	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 254,40 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, zakłada połknięcie do 1,35 g [ConsOC13];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Płyny	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 4 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2200 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Pasty	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 20% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 10 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 34 g [ConsOC2];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Spraye	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 73 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC35: Produkty do mycia i czyszczenia (włączając produkty oparte na rozpuszczalniku) -- Produkty do prania	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 15 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

i mycia naczyń		wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,50 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC8_n: Produkty do mycia i czyszczenia (włączając produkty oparte na rozpuszczalniku) -- Produkty do czyszczenia, płyny (uniwersalne środki czyszczące, wyroby sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szyb, dywanów, metalu)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 5% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 128 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 857,50 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 27 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC8_n: Produkty do mycia i czyszczenia (włączając produkty oparte na rozpuszczalniku) -- Produkty do czyszczenia, rozpylacze spustowe (uniwersalne środki czyszczące, wyroby sanitarne, środki do czyszczenia szyb)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 15% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 128 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 35 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC38_n: Produkty do spawania i lutowania, topniki--UWAGA, n_ocena nie w TRA	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 20% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 12 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 1,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].		
<b>Wykorzystane ilości</b>		
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1	
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	7,6	
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005	
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,0038	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,01
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,95
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,025
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,025
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [STP7a].	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	140
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Narzędzie ECETOC TRA było wykorzystywane do szacowania narażenia konsumentów, zgodnie z treścią Raportu ECETOC nr 107 oraz Rozdziału R15 IR&CSA TGD. Gdy wyznaczniki narażenia różnią się od tych źródeł, zostają wskazane.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22].

Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

#### 4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 10: Lubrykanty – Przemysłowe

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Lubrykanty - Przemysłowe GES 6.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17, 18
Kategorie uwalniania do środowiska	4, 7
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 4.6a.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Obejmuje wykorzystywanie przygotowanych lubrykantów w zamkniętych i otwartych systemach, włączając operacje transferu materiałów, obsługę maszyn/silników i podobnych artykułów, przerobienie artykułów odrzuconych, konserwację sprzętu oraz usuwanie odpadów.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Początkowe fabryczne wypełnienie sprzętu [CS75] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obsługa i smarowanie otwartego sprzętu wysokiej energii [CS17] PROC17	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obsługa i smarowanie otwartego sprzętu wysokiej energii [CS17] PROC18	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Aplikacja manualna, np. nakładanie pędzlem, toczenie [CS13] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obróbka poprzez zanurzenie i oblewanie [CS35] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Natryskiwanie [CS10] PROC7	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Utrzymanie (większych elementów infrastruktury) i konfiguracja maszyny [CS77] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Utrzymanie (większych elementów infrastruktury) i konfiguracja maszyny [CS77] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Konserwacja małych elementów [CS18] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Przerobienie odrzuconych artykułów [CS19] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	24
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	24
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1200
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,01
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,000003
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,001
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od osadów słodkowodnych [TCR1b]. Zapobieganie uwolnieniu niezociekniętej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	70
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	8500000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdującą się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]	





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

#### 4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 11: Lubrykanty – Profesjonalne: niskie uwalnianie do środowiska

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Lubrykanty – Profesjonalne: niskie uwalnianie do środowiska GES 6.2a	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 20
Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 9.6b.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Obejmuje wykorzystywanie przygotowanych lubrykantów w zamkniętych lub samodzielnych systemach, włączając operacje transferu materiałów, obsługę silników i podobnych artykułów, przerobienie artykułów odrzuconych, konserwację sprzętu oraz usuwanie odpadów oleju.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje codzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Ogólne narażenia (systemy	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zamknięte) [CS15] PROC2	
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obsługa sprzętu zawierającego olej silnikowy i podobne materiały [CS26] PROC20	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] Dedykowany obiekt [CS81] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] Niededykowany obiekt [CS82] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obsługa i smarowanie otwartego sprzętu wysokiej energii [CS17] We wnętrzu [OC8] PROC17	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obsługa i smarowanie otwartego sprzętu wysokiej energii [CS17] PROC18	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obsługa i smarowanie otwartego sprzętu wysokiej energii [CS17] Na zewnątrz [OC9] PROC17	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Utrzymanie (większych elementów infrastruktury) i konfiguracja maszyny [CS77] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Utrzymanie (większych elementów infrastruktury) i konfiguracja maszyny [CS77] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Konserwacja małych elementów [CS18] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (>	Opróżnienie systemu przed rozłożeniem lub konserwacją sprzętu [E65]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC8a	
Serwis smarowania silnika [CS78] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Aplikacja manualna, np. nakładanie pędzlem, toczenie [CS13] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Natryskiwanie [CS10] PROC11	Zapewnienie dobrego standardu ogólnej wentylacji (3-5 wymian powietrza na godzinę) [E40]
Obróbka poprzez zanurzenie i oblewanie [CS35] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	12
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,0059
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,016
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,01



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,01
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,01
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	220
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

#### Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

##### 4.1. Zdrowie

Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22].

Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

##### 4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 12: Lubrykanty – Profesjonalne: wysokie uwalnianie do środowiska

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
<b>Tytuł</b>	
Lubrykanty – Profesjonalne: wysokie uwalnianie do środowiska GES 6.2b	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 21
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 8.6c.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Obejmuje wykorzystywanie przygotowanych lubrykantów w otwartych systemach, włączając operacje transferu materiałów, obsługę silników i podobnych artykułów, przerobienie artykułów odrzuconych, konserwację sprzętu oraz usuwanie odpadów oleju.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka	
Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Obsługa sprzętu zawierającego olej silnikowy i podobne materiały [CS26] PROC20	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] Dedykowany obiekt [CS81] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] Niededykowany obiekt [CS82] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obsługa i smarowanie otwartego sprzętu wysokiej energii [CS17] We wnętrzu [OC8] PROC17	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obsługa i smarowanie otwartego sprzętu wysokiej energii [CS17] PROC18	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obsługa i smarowanie otwartego sprzętu wysokiej energii [CS17] Na zewnątrz [OC9] PROC17	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Utrzymanie (większych elementów infrastruktury) i konfiguracja maszyny [CS77] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Utrzymanie (większych elementów infrastruktury) i konfiguracja maszyny [CS77] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Konserwacja małych elementów [CS18] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC8a	Opróżnienie systemu przed rozłożeniem lub konserwacją sprzętu [E65]
Serwis smarowania silnika [CS78] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Aplikacja manualna, np. nakładanie pędzlem, toczenie [CS13] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Natryskiwanie [CS10] PROC11	Zapewnienie dobrego standardu ogólnej wentylacji (3-5 wymian powietrza na godzinę) [E40]
Obróbka poprzez zanurzenie i oblewanie [CS35] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	12
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,0059
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,016
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,40
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,05
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,05



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	170
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22].

Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

#### 4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 13: Lubrykanty – Konsument: niskie uwalnianie do środowiska

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>		
<b>Tytuł</b>		
Lubrykanty – Konsument: niskie uwalnianie do środowiska GES 6.3a		
<b>Deskryptor zastosowania</b>		
Sektor(y) zastosowania	21	
Kategorie produktów	1, 24, 31	
Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 9.6d.v1	
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>		
Obejmuje wykorzystywanie przez konsumenta przygotowanych lubrykantów w zamkniętych lub samodzielnych systemach, włączając operacje transferu, aplikację, obsługę silników i podobnych artykułów, konserwację sprzętu oraz usuwanie odpadów oleju.		
<b>Metoda oceny</b>		
Patrz p. 3.		
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>		
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia konsumentów</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]	
Stężenie substancji w produkcie	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]	
Wykorzystane ilości	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje wykorzystywane ilości do 13800 g [ConsOC2]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą 857,5 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]	
Częstotliwość i czas użytkowania/narażenia	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje częstotliwość wykorzystywania do 1 x dziennie [ConsOC4]; obejmuje narażenie do 8 godzin na zdarzenie [ConsOC14]	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	Jeśli nie podano inaczej, zakłada się wykorzystanie w temperaturze otoczenia [ConsOC15]; zakłada się wykorzystanie w pomieszczeniu 20 m <sup>3</sup> [ConsOC11]; zakłada się wykorzystanie przy typowej wentylacji [ConsOC8].	
<b>Kategoria produktów</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>	
PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Kleje, wykorzystanie hobbystyczne	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 9 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 4,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Kleje do wykorzystania w DIY (klej do wykładzin, klej do płytek, klej do parkietu drewnianego)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 1 dzień/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 110,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 6390 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 6,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Klej natryskiwany	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 85,05 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 4,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Uszczelnienia	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 75 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 1,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Płyny	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 4 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2200 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Pasty	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 20% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 10 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 34 g [ConsOC2];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Spraye	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 73 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC31: Pasty do polerowania i mieszanki woskowe -- Pasty do polerowania, wosk / krem (podłogi, meble, buty)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 29 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 430,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 142 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 1,23 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC31: Pasty do polerowania i mieszanek woskowe -- Pasty do polerowania, spray (meble, buty)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 8 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 430,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 35 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].		
<b>Wykorzystane ilości</b>		
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie		0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)		5,0
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo		0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)		0,0025
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)		0,0068
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>		
Ciągłe uwalnianie [FD2]		
Dni emisji (dni/rok)		365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>		
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej		10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej		100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>		
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))		0,01
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))		0,01
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))		0,01
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>		
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [STP7a].		
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)		96,2



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	100
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Narzędzie ECETOC TRA było wykorzystywane do szacowania narażenia konsumentów, zgodnie z treścią Raportu ECETOC nr 107 oraz Rozdziału R15 IR&CSA TGD. Gdy wyznaczniki narażenia różnią się od tych źródeł, zostają wskazane.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 14: Lubrykanty – Konsument: wysokie uwalnianie do środowiska

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>		
<b>Tytuł</b>		
Lubrykanty – Konsument: wysokie uwalnianie do środowiska GES 6.3b		
<b>Deskryptor zastosowania</b>		
Sektor(y) zastosowania	21	
Kategorie produktów	1, 24, 31	
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 8.6e.v1	
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>		
Obejmuje wykorzystywanie przez konsumenta przygotowanych lubrykantów w otwartych systemach, włączając operacje transferu, aplikację, obsługę silników i podobnych artykułów, konserwację sprzętu oraz usuwanie odpadów oleju.		
<b>Metoda oceny</b>		
Patrz p. 3.		
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>		
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia konsumentów</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]	
Stężenie substancji w produkcie	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]	
Wykorzystane ilości	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje wykorzystywane ilości do 13800 g [ConsOC2]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą 857,5 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]	
Częstotliwość i czas użytkowania/narażenia	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje częstotliwość wykorzystywania do 1 x dziennie [ConsOC4]; obejmuje narażenie do 8 godzin na zdarzenie [ConsOC14]	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	Jeśli nie podano inaczej, zakłada się wykorzystanie w temperaturze otoczenia [ConsOC15]; zakłada się wykorzystanie w pomieszczeniu 20 m <sup>3</sup> [ConsOC11]; zakłada się wykorzystanie przy typowej wentylacji [ConsOC8].	
<b>Kategoria produktów</b>		
<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>		
PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Kleje, wykorzystanie hobbystyczne	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 9 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 4,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Kleje do wykorzystania w DIY (klej do wykładzin, klej do płytek, klej do parkietu drewnianego)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 1 dzień/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 110,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 6390 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 6,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Klej natryskiwany	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 85,05 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 4,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC1: Spoiwa, uszczelnienia -- Uszczelnienia	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 30% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 35,73 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 75 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 1,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Płyny	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 4 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2200 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m3) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Pasty	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 20% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 10 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 34 g [ConsOC2];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC24: Lubrykanty, smary i produkty do uwalniania - Spraye	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 6 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 428,75 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 73 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC31: Pasty do polerowania i	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 29 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

mieszanki woskowe -- Pasty do polerowania, wosk / krem (podłogi, meble, buty)		[ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 430,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 142 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 1,23 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC31: Pasty do polerowania i mieszanki woskowe -- Pasty do polerowania, spray (meble, buty)	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 50% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 8 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 430,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 35 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,33 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].		
<b>Wykorzystane ilości</b>		
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie		0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)		5,0
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo		0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)		0,0025
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)		0,0068
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>		
Ciągłe uwalnianie [FD2]		
Dni emisji (dni/rok)		365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>		
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej		10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej		100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>		
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))		0,40
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))		0,05
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków)		0,05



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zarządzania zagrożeniami (RMM))	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [STP7a].	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	88
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Narzędzie ECETOC TRA było wykorzystywane do szacowania narażenia konsumentów, zgodnie z treścią Raportu ECETOC nr 107 oraz Rozdziału R15 IR&CSA TGD. Gdy wyznaczniki narażenia różnią się od tych źródeł, zostają wskazane.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 15: Płyny używane przy obróbce metalu/oleje walcownicze – Przemysłowe

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Płyny używane przy obróbce metalu/oleje walcownicze – Przemysłowe GES 7.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 4.7a.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Obejmuje wykorzystanie płynów używanych przy obróbce metalu (MWF)/olejów walcowniczych włączając operacje transferu, toczenie i wyzarzanie, cięcie/obróbkę maszynową, automatyczne i manualne nakładanie środków chroniących przed korozją (włączając nakładanie pędzlem, zanurzanie i natryskiwanie), konserwację sprzętu, spuszczenie i usuwanie odpadów oleju.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	
<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>	
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC5	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Próbkowanie procesu [CS2] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Operacje obróbki metalu [CS79] PROC17	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Obróbka poprzez zanurzenie i oblewanie [CS35] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Natryskiwanie [CS10] PROC7	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Aplikacja manualna, np. nakładanie pędzlem, toczenie [CS13] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Zautomatyzowane toczenie/formowanie metalu [CS80] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Półautomatyczne toczenie/formowanie metalu [CS83] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC17	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Półautomatyczne toczenie/formowanie metalu [CS83] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] Dedykowany obiekt [CS81] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] Niededykowany obiekt [CS82] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	15
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	15
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	740
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,02
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,000003
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków)	0



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zarządzania zagrożeniami (RMM))	
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od osadów słodkowodnych [TCR1b]. Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	70
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	8500000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

##### 4.1. Zdrowie

Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22].

Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

##### 4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 16: Płyny używane przy obróbce metalu/oleje walcownicze – Profesjonalne: wysokie uwalnianie do środowiska

##### Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia

###### Tytuł

Płyny używane przy obróbce metalu/oleje walcownicze – Profesjonalne: wysokie uwalnianie do środowiska GES 7.2

###### Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	1, 2, 3, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 9a (tylko 8a)
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.7c.v1

###### Objęte procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystanie przygotowanych płynów używanych przy obróbce metalu (MWF) włączając operacje transferu, otwarte i samodzielne cięcie/obróbkę maszynową, automatyczne i manualne nakładanie środków chroniących przed korozją, spuszczenie i pracę nad zanieczyszczonymi/odrzuconymi artykułami, spuszczenie i usuwanie odpadów oleju.

###### Metoda oceny

Patrz p. 3.

##### Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka

???

###### Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników

###### Charakterystyka produktu

Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]

###### Scenariusze pomocnicze

**Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)**

Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zamknięte) [CS15] PROC3	
Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] Dedykowany obiekt [CS81] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] Dedykowany obiekt [CS81] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] Niededykowany obiekt [CS82] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Próbkowanie procesu [CS2] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Operacje obróbki metalu [CS79] PROC17	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Aplikacja manualna, np. nakładanie pędzlem, toczenie [CS13] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Natryskiwanie [CS10] PROC11	Zapewnienie dobrego standardu ogólnej wentylacji (3-5 wymian powietrza na godzinę) [E40]
Obróbka poprzez zanurzenie i oblewanie [CS35] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] Niededykowany obiekt [CS82] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] Dedykowany obiekt [CS81] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	7,4
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,0037
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,01
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,40
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,05
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,05
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	Nd.
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	120
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 17: Wykorzystanie jako środki oddzielające lub spoiwa - Przemysłowe

##### Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia

###### Tytuł

Wykorzystanie jako środki oddzielające lub spoiwa - Przemysłowe GES 10.1

###### Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 6, 7, 8b, 10, 14
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 4.10a.v1

###### Objęte procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystanie w roli środków oddzielających lub spoiw, włączając transfery materiałów, mieszanie, nakładanie (włączając natryskiwanie i nakładanie pędzlem), formowanie i odlewanie oraz obsługa odpadów.

###### Metoda oceny

Patrz p. 3.

##### Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka

###### Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników

###### Charakterystyka produktu

Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]

###### Scenariusze pomocnicze

**Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)**

Transfery materiału [CS3] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Transfery materiału [CS3] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Transfery materiału [CS3] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Operacje mieszania (systemy zamknięte) [CS29] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Operacje mieszania (systemy otwarte) [CS30] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Formowanie [CS31] PROC14	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Operacje odlewania [CS32] (systemy otwarte) [CS108] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia)[OC7] Generacja aerozolu z powodu podwyższonej temperatury procesowej [OC25] PROC6	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Natryskiwanie [CS10] Maszynowo [CS33] PROC7	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Aplikacja manualna, np. nakładanie pędzlem, toczenie [CS13] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Natryskiwanie [CS10] Manualnie [CS34] PROC7	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	35
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	35
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1700



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	3.0e-7
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od gleby rolnej [TCR1b]. Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	80
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	19000000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrорisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 18: Wykorzystanie jako środki oddzielające lub spoiwa - Profesjonalne

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystanie jako środki oddzielające lub spoiwa - Profesjonalne GES 10.2	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 6, 8b, 10, 11, 14
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 8.10b.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Obejmuje wykorzystanie w roli środków oddzielających lub spoiw, włączając transfery materiałów, mieszanie, nakładanie poprzez natryskiwanie i nakładanie pędzlem oraz obsługa odpadów.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Transfery materiału [CS3] (systemy zamknięte) [CS107] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Transfery materiału [CS3] (systemy zamknięte) [CS107] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transfery materiału [CS3] (systemy zamknięte) [CS107] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Operacje mieszania (systemy zamknięte) [CS29] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Operacje mieszania (systemy otwarte) [CS30] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Formowanie [CS31] PROC14	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Operacje odlewania [CS32] (systemy otwarte) [CS108] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia)[OC7] PROC6	Zapewnienie wzmocnionej wentylacji mechanicznej za pomocą środków mechanicznych [E48]
Natryskiwanie [CS10] Maszynowo [CS33] PROC11	Zapewnienie wzmocnionej wentylacji mechanicznej za pomocą środków mechanicznych [E48]
Aplikacja manualna, np. nakładanie pędzlem, toczenie [CS13] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Natryskiwanie [CS10] Manualnie [CS34] PROC11	Zapewnienie wzmocnionej wentylacji mechanicznej za pomocą środków mechanicznych [E48]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	0,6
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,0003



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,00082
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,95
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,025
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,025
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczenia uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	12
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 19: Wykorzystanie jako paliwo - Przemysłowe

##### Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia

###### Tytuł

Wykorzystanie jako paliwo - Przemysłowe GES 12.1

###### Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	1, 2, 3, 8a, 8b, 16
Kategorie uwalniania do środowiska	7
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 7.12a.v1

###### Objęte procesy, zadania, działania

Pokrywa wykorzystanie w roli paliwa (lub dodatków do paliwa i ich składników) i obejmuje działania związane z ich transferem, wykorzystaniem, konserwacją sprzętu i obsługą odpadów.

###### Metoda oceny

Patrz p. 3.

##### Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka

###### Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników

###### Charakterystyka produktu

Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]

###### Scenariusze pomocnicze

**Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)**

Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Ogólne narażenia (systemy	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zamknięte) [CS15] Wykorzystanie w samodzielnych procesach seryjnych [CS37] PROC1	
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] Wykorzystanie w samodzielnych procesach seryjnych [CS37] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] Wykorzystanie w samodzielnych procesach seryjnych [CS37] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] (systemy zamknięte) [CS107] PROC16	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] (systemy zamknięte) [CS107] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Czyszczenie pojemnika i zbiornika [CS103] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	10



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	10
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	500
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,05
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00001
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od osadów słodkowodnych [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	95
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2600000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Emisje z procesów spalania ograniczone przez wymagane środki kontroli emisji spalin [ETW1]. Emisje z procesów spalania uwzględniane w regionalnej ocenie narażenia [ETW2].	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Ta substancja jest zużywana podczas użytkowania i nie są generowane żadne odpady substancji [ERW3]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 20: Wykorzystanie jako paliwo - Profesjonalne

##### Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia

###### Tytuł

Wykorzystanie jako paliwo - Profesjonalne GES 12.2

###### Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	1, 2, 3, 8a, 8b, 16
Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 9.12b.v1

###### Objęte procesy, zadania, działania

Pokrywa wykorzystanie w roli paliwa (lub dodatków do paliwa i ich składników) i obejmuje działania związane z ich transferem, wykorzystaniem, konserwacją sprzętu i obsługą odpadów.

###### Metoda oceny

Patrz p. 3.

##### Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka

###### Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników

###### Charakterystyka produktu

Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]

###### Scenariusze pomocnicze

**Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)**

Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Ogólne narażenia [CS1] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] (systemy zamknięte) [CS107] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] (systemy zamknięte) [CS107] PROC16	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie pojemnika i zbiornika [CS103] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	10
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,005
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,014
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,001
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00001
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00001
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie do oczyszczalni ścieków domowych (kg/d)	210
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Emisje z procesów spalania ograniczone przez wymagane środki kontroli emisji spalin [ETW1]. Emisje z procesów spalania uwzględniane w regionalnej ocenie narażenia [ETW2].	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Ta substancja jest zużywana podczas użytkowania i nie są generowane żadne odpady substancji [ERW3]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

<b>3.1. Zdrowie</b>
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.
<b>3.2. Środowisko</b>
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>
<b>4.1. Zdrowie</b>
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].
<b>4.2. Środowisko</b>
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów ESVOC SpERC 9.12b.v1. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 21: Wykorzystanie jako paliwo - Konsument

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>		
<b>Tytuł</b>		
Wykorzystanie jako paliwo - Konsument GES 12.3		
<b>Deskryptor zastosowania</b>		
Sektor(y) zastosowania	21	
Kategorie produktów	13	
Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 9.12c.v1	
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>		
Obejmuje wykorzystanie konsumenckie w obszarze paliw		
<b>Metoda oceny</b>		
Patrz p. 3.		
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>		
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia konsumentów</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]	
Stężenie substancji w produkcie	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]	
Wykorzystane ilości	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje wykorzystywane ilości do 13800 g [ConsOC2]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą 857,5 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]	
Częstotliwość i czas użytkowania/narażenia	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje częstotliwość wykorzystywania do 1 x dziennie [ConsOC4]; obejmuje narażenie do 8 godzin na zdarzenie [ConsOC14]	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	Jeśli nie podano inaczej, zakłada się wykorzystanie w temperaturze otoczenia [ConsOC15]; zakłada się wykorzystanie w pomieszczeniu 20 m <sup>3</sup> [ConsOC11]; zakłada się wykorzystanie przy typowej wentylacji [ConsOC8].	
Kategoria produktów	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>	
PC13: Paliwa - Płynne - dodane podkategorie: Tankowanie samochodów	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 52 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 210,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 37500 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie na zewnątrz [ConsOC12]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 100m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,05 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak opracowanych konkretnych RMM poza podanymi OC



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC13: Paliwa - Płynne - dodane podkategorie: Tankowanie skuterów	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 52 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 210,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 3750 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie na zewnątrz [ConsOC12]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 100m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,03 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak opracowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC13: Paliwa - Płynne - dodane podkategorie: Sprzęt ogrodniczy - Wykorzystanie	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 26 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 750 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie na zewnątrz [ConsOC12]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 100m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 2,00 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak opracowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC13: Paliwa - Płynne (dodane podkategorie): Sprzęt ogrodniczy - Tankowanie	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 26 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 420,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 750 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m3) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,03 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak opracowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC13: Paliwa - Płynne (dodane podkategorie): Paliwo do ogrzewaczy domowych	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 365 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 210,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 3000 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,03 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak opracowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
PC13: Paliwa - Płynne - dodane podkategorie: Olej do lamp	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 52 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 210,00 cm2 [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 100 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w połączeniu z typową domową wentylacją [ConsOC8]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 20m3 [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,01 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak opracowanych konkretnych RMM poza podanymi OC

#### Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska

##### Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

##### Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	10
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,005
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,014
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,001
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00001
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00001
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [STP7a].	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	210
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Emisje z procesów spalania ograniczone przez wymagane środki kontroli emisji spalin [ETW1]. Emisje z procesów spalania uwzględniane w regionalnej ocenie narażenia [ETW2].	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Ta substancja jest zużywana podczas użytkowania i nie są generowane żadne odpady substancji [ERW3]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdujących się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Narzędzie ECETOC TRA było wykorzystywane do szacowania narażenia konsumentów, zgodnie z treścią Raportu ECETOC nr 107 oraz Rozdziału R15 IR&CSA TGD. Gdy wyznaczniki narażenia różnią się od tych źródeł, zostają wskazane.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

**ORLESOL E70/120**

### Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

#### 4.1. Zdrowie

Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22].

Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

#### 4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 22: Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych - Przemysłowe

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych - Przemysłowe GES 13.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	1, 2, 4, 8a, 8b, 9
Kategorie uwalniania do środowiska	7
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 7.13a.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych, np. oleje do kabli, oleje grzewcze, chłodziwa, izolatory, czynniki chłodnicze, płyny hydrauliczne w sprzęcie przemysłowym, włączając konserwację i transfery powiązanych materiałów	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Transporty masowe [CS14] (systemy zamknięte) [CS107] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Transporty masowe [CS14] (systemy zamknięte) [CS107] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie artykułów/sprzętu [CS84] (systemy zamknięte) [CS107] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przerobienie odrzuconych artykułów [CS19] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Konserwacja sprzętu [CS5] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	5,0
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	5,0
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	250
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,01
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,000003
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,001
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2700000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>
<b>3.1. Zdrowie</b>
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.
<b>3.2. Środowisko</b>
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>
<b>4.1. Zdrowie</b>
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].
<b>4.2. Środowisko</b>
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 23: Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych - Profesjonalne

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych - Profesjonalne GES 13.2	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	1, 2, 3, 8a, 9, 20
Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 9.13b.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych, np. oleje do kabli, oleje grzewcze, izolatory, czynniki chłodnicze, płyny hydrauliczne w sprzęcie profesjonalnym, włączając konserwację i transfery powiązanych materiałów	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Przeniesienie beczek/serii [CS8] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Przeniesienie z/przelanie z pojemników [CS22] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Napełnianie / przygotowanie sprzętu z beczek lub pojemników. [CS45] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy zamknięte) [CS15] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] PROC20	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Ogólne narażenia (systemy otwarte) [CS16] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC20	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przerobienie odrzuconych artykułów [CS19] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Konserwacja sprzętu [CS5] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	4,0
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,002
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,0055
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,05
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,025
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,025
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	77
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>
<b>3.1. Zdrowie</b>
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.
<b>3.2. Środowisko</b>
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>
<b>4.1. Zdrowie</b>
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].
<b>4.2. Środowisko</b>
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 24: Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych - Konsumenci

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>		
<b>Tytuł</b>		
Wykorzystanie w roli płynów funkcjonalnych - Konsumenci GES 13.3		
<b>Deskryptor zastosowania</b>		
Sektor(y) zastosowania	21	
Kategorie produktów	16, 17	
Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 9.13c.v1	
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>		
Wykorzystanie szczelnie zamkniętych elementów zawierających płyny funkcjonalne, np. oleje grzewcze, płyny hydrauliczne, chłodziwa		
<b>Metoda oceny</b>		
Patrz p. 3.		
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>		
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia konsumentów</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]	
Stężenie substancji w produkcie	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]	
Wykorzystane ilości	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje wykorzystywane ilości do 13800 g [ConsOC2]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą 857,5 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]	
Częstotliwość i czas użytkowania/narażenia	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje częstotliwość wykorzystywania do 1 x dziennie [ConsOC4]; obejmuje narażenie do 8 godzin na zdarzenie [ConsOC14]	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	Jeśli nie podano inaczej, zakłada się wykorzystanie w temperaturze otoczenia [ConsOC15]; zakłada się wykorzystanie w pomieszczeniu 20 m <sup>3</sup> [ConsOC11]; zakłada się wykorzystanie przy typowej wentylacji [ConsOC8].	
<b>Kategoria produktów</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>	
PC16_n: Płyny przenoszące ciepło-- Ciecze	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 4 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2200 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

PC17_n: Płyny hydrauliczne--Ciecze	OC	Jeśli nie podano inaczej, obejmuje stężenia do 100% [ConsOC1]; obejmuje wykorzystanie przez 4 dni/rok [ConsOC3]; obejmuje wykorzystanie do 1 x na dzień wykorzystania [ConsOC4]; obejmuje obszar kontaktu ze skórą do 468,00 cm <sup>2</sup> [ConsOC5]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje wykorzystanie ilości do 2200 g [ConsOC2]; obejmuje wykorzystanie w jednym garażu (34m <sup>3</sup> ) z typową wentylacją [ConsOC10]; obejmuje wykorzystanie w pomieszczeniu o wielkości 34m <sup>3</sup> [ConsOC11]; dla każdego zdarzenia związanego z wykorzystaniem, obejmuje narażenie do 0,17 godz./zdarzenie [ConsOC14];
	RMM	Brak zidentyfikowanych konkretnych RMM poza podanymi OC
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>		
<b>Charakterystyka produktu</b>		
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].		
<b>Wykorzystane ilości</b>		
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie		0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)		2,0
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo		0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)		0,001
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)		0,0027
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>		
Ciągłe uwalnianie [FD2]		
Dni emisji (dni/rok)		365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>		
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej		10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej		100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>		
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))		0,05
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))		0,025
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))		0,025
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>		
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [STP7a].		
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)		96,2



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	40
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Narzędzie ECETOC TRA było wykorzystywane do szacowania narażenia konsumentów, zgodnie z treścią Raportu ECETOC nr 107 oraz Rozdziału R15 IR&CSA TGD. Gdy wyznaczniki narażenia różnią się od tych źródeł, zostają wskazane.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1].Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 25: Wykorzystanie w zastosowaniach drogowych i budowlanych – Profesjonalne

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystanie w zastosowaniach drogowych i budowlanych – Profesjonalne GES 15.2	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	8a, 8b, 10, 11, 13
Kategorie uwalniania do środowiska	8d, 8f
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 8.15.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Zastosowanie powłok powierzchniowych i spoiw w zastosowaniach drogowych i budowlanych, włączając wykorzystanie w układaniu nawierzchni, manualnie nakładany mastyks i w zastosowaniach w membranach dachowych i hydroizolacyjnych.	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Przeniesienie beczek/serii [CS8] Obiekt niededykowany [CS82] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Przeniesienie beczek/serii [CS8] Obiekt dedykowany [CS81] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Przeniesienie beczek/serii [CS8] Obiekt dedykowany [CS81] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC8b	Czyszczenie linii transferowych przez rozłączeniem [E39]
Aplikacja manualna, np. nakładanie pędzlem, toczenie [CS13] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Natryskiwanie/rozpylanie mgły maszynowo [CS25] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC11	Zapewnienie, by operacja była realizowana na zewnątrz [E69] Należy nosić aparat oddechowy zgodny ze standardem EN140 z filtrem typu A lub lepszym. [PPE22] Zapewnienie, by pracownicy byli przeszkoleni pod kątem minimalizacji narażenia [E19] Pozostawianie pod wiatr/utrzymywanie odległości od źródła [E122]
Natryskiwanie/rozpylanie mgły maszynowo [CS25] PROC11	Należy zapewnić, by operacje były prowadzone na zewnątrz [E69]
Kąpiel, zanurzenie i oblewanie [CS4] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie i konserwacja sprzętu [CS39] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	7,5
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,0038
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,01
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,95
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,01
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,04
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażania środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	150
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>
<b>3.1. Zdrowie</b>
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.
<b>3.2. Środowisko</b>
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>
<b>4.1. Zdrowie</b>
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].
<b>4.2. Środowisko</b>
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 26: Wykorzystanie w laboratoriach – Przemysłowe

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystanie w laboratoriach – Przemysłowe GES 17.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	3
Kategorie procesów	10, 15
Kategorie uwalniania do środowiska	2, 4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	<i>Nie dotyczy</i>
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Wykorzystanie substancji w środowisku laboratoryjnym, włączając transfery materiałów i czyszczenie sprzętu	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Prace laboratoryjne [CS36] PROC15	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie [CS47] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancją jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	0,6
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,6
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	30
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	
	0,025
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,02
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,0001
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od osadów słodkowodnych [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczenia uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	1300
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]	
Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]	
Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 27: Wykorzystanie w laboratoriach – Profesjonalne

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystanie w laboratoriach – Profesjonalne GES 17.2	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	22
Kategorie procesów	10, 15
Kategorie uwalniania do środowiska	8a
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 8.17.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Wykorzystanie substancji w środowisku laboratoryjnym, włączając transfery materiałów i czyszczenie sprzętu	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Prace laboratoryjne [CS36] PROC15	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Czyszczenie [CS47] PROC10	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	0,8
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	0,0005
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	0,0004
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	0,0011
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	365
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,5
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,5
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	13
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdując się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]	
Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]	
Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 28: Produkcja i przetwarzanie gumy – Przemysłowe

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Produkcja i przetwarzanie gumy – Przemysłowe GES 19.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	3, 10, 11
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8a, 8b, 9, 13, 14, 15, 21
Kategorie uwalniania do środowiska	1, 4, 6d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 4.19.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Produkcja opon i ogólne artykuły gumowe, włączając przetwarzanie nieprzetworzonej (nieutwardzonej) gumy, obsługę i mieszanie dodatków do gumy, kalenderowanie, wulkanizację, chłodzenie i wykańczanie, a także konserwację	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Transfery materiału [CS3] (systemy zamknięte) [CS107] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transfery materiału [CS3] (systemy zamknięte) [CS107] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Transfery materiału [CS3] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ważenie masowe [CS91] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ważenie masowe [CS91] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Ważenie w małej skali [CS90] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Wstępne mieszanie dodatków [CS92] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Wstępne mieszanie dodatków [CS92] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Wstępne mieszanie dodatków [CS92] PROC5	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transfery materiału [CS3] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transfery materiału [CS3] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Kalenderowanie (włączając Banburys) [CS64] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC6	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Wyciskanie nieutwardzonych wykrojów gumowych [CS73] PROC14	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Nabudowanie opony [CS112] PROC7	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Wulkanizacja [CS70] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC6	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Wulkanizacja [CS70] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] Manualnie [CS34] PROC6	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Chłodzenie utwardzonych artykułów [CS70] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC6	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Produkcja artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie [CS113] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Operacje wykończeniowe [CS102] PROC21	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Prace laboratoryjne [CS36] PROC15	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Konserwacja sprzętu [CS5] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E118]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	5,0
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	5,0
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	250
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,01
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00003
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,0001
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	





## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od osadów słodkowodnych [TCR1b]. Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	0
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	850000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdującą się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22].	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32]

Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37]

Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].

#### **4.2. Środowisko**

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

#### Scenariusz 29: Wykorzystanie w przetwórstwie polimerów – Przemysłowe

<b>Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia</b>	
<b>Tytuł</b>	
Wykorzystanie w przetwórstwie polimerów – Przemysłowe GES 21.1	
<b>Deskryptor zastosowania</b>	
Sektor(y) zastosowania	10
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 13, 14, 21
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 4.21a.v1
<b>Objęte procesy, zadania, działania</b>	
Przetwarzanie przygotowanych polimerów, włączając transfery materiałów, obsługę dodatków (np. pigmentów, stabilizatorów, wypełniaczy, plastyfikatorów, itd.), modelowanie, utwardzanie i formowanie, przerabianie materiałów, przechowywanie i powiązaną konserwację	
<b>Metoda oceny</b>	
Patrz p. 3.	
<b>Sekcja 2 Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka</b>	
<b>Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	
Fizyczna postać produktu	Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy STP [OC4]
Stężenie substancji w produkcie	Obejmuje procentową zawartość substancji w produkcie do 100% (chyba że podano inaczej) [G13]
Wykorzystane ilości	Bez limitu
Częstotliwość i czas użytkowania	Obejmuje dzienne narażenie do 8 godzin (chyba że podano inaczej) [G2]
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie pracownika	Zakładane użytkowanie w temperaturze nie przekraczającej temperatury otoczenia o > 20°C [G15]
	Zakładane stosowanie dobrych podstawowych standardów BHP [G1]
<b>Scenariusze pomocnicze</b>	<b>Szczegółowe Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka (tylko wymagane środki kontroli w celu zademonstrowania wymienionego bezpiecznego sposobu użytkowania)</b>
Transporty masowe [CS14] (systemy zamknięte) [CS107] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]
Transporty masowe [CS14] (systemy	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [E18]



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

zamknięte) [CS107] PROC2	
Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Ważenie masowe [CS91] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Ważenie masowe [CS91] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Ważenie w małej skali [CS90] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Wstępne mieszanie dodatków [CS92] PROC3	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Wstępne mieszanie dodatków [CS92] PROC4	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Wstępne mieszanie dodatków [CS92] ] Należy unikać prowadzenia operacji przez więcej niż 4 godziny[OC12 ] PROC5	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Transporty masowe [CS14] PROC8b	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Transporty masowe [CS14] PROC9	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Kalenderowanie (wiączając Banburys) [CS64] Operacja jest przeprowadzana przy podwyższonej temperaturze (> niż 20°C powyżej temperatury otoczenia) [OC7] PROC6	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Produkcja artykułów poprzez zanurzenie i oblewanie [CS113] PROC13	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Wytlaczanie i przedmieszanie [CS88] PROC14	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Formowanie wtryskowe artykułów [CS89] PROC14	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Operacje wykończeniowe [CS102] PROC21	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Konserwacja sprzętu [CS5] PROC8a	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC1	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
Przechowywanie materiałów [CS67] PROC2	Nie zidentyfikowano szczególnych środków [EI18]
<b>Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska</b>	
<b>Charakterystyka produktu</b>	



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
<b>Wykorzystane ilości</b>	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	32
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	32
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1600
<b>Częstotliwość i czas użytkowania</b>	
Ciągłe uwalnianie [FD2]	
Dni emisji (dni/rok)	20
<b>Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem</b>	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
<b>Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska</b>	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	
	0,5
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	
	0
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	
	0,00001
<b>Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu</b>	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano konserwatywne szacunki uwalniania procesowego [TCS1].	
<b>Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby</b>	
Zapobieganie uwolnieniu nierozcieńczonej substancji lub odzyskanie jej ze ścieków w lokalizacji [TCR14]. Ryzyko z narażenia środowiskowego zależy od słodkiej wody [TCR1b]. Nie jest potrzebne oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, aby zapewnić typową skuteczność usuwania (%)	80
Oczyszczanie ścieków w lokalizacji (przed zrzutem wody), aby zapewnić wymaganą skuteczność usuwania $\geq$ (%)	0
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, należy zapewnić wymaganą skuteczność	0



## SCENARIUSZ NARAŻENIA

### ORLESOL E70/120

usuwania w lokalizacji $\geq$ (%)	
<b>Środki organizacyjne w celu zapobiegania/ograniczania uwolnień z zakładu</b>	
<b>Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków</b>	
Szacowany poziom usunięcia ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków domowych (%)	96,2
Całkowita skuteczność usuwania ze ścieków po wprowadzeniu RMM w zakładzie i poza nim (w oczyszczalni ścieków domowych) (%)	96,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ( $M_{safe}$ ) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	24000000
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków domowych ( $m^3/d$ )	2000
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji</b>	
Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi [ETW3]	
<b>Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiwaniem odpadów</b>	
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. [ERW1]	
<b>Dodatkowe informacje w oparciu o alokację zidentyfikowanych OC i RMM znajdują się w pliku PETRORISK w punkcie 13 IUCLID - arkusz „LocalCSR”.</b>	
<b>Sekcja 3 Szacowane narażenie</b>	
<b>3.1. Zdrowie</b>	
Jeśli nie wskazano inaczej, do oszacowania narażeń w miejscu pracy wykorzystano narzędzie ELE TOC TRA.	
<b>3.2. Środowisko</b>	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu Petrorisk zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
<b>Sekcja 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia</b>	
<b>4.1. Zdrowie</b>	
Szacowane narażenie nie powinno przekroczyć DN(M)EL pod warunkiem wdrożenia środków zarządzania ryzykiem (RMM)/warunków roboczych (OC) opisanych w Rozdziale 2 [G22]. Dostępne dane nt. zagrożeń nie umożliwiają określenia pochodnego poziomu niepowodującego zmian (DNEL) dla podrażnień skóry. [G32] Środki zarządzania ryzykiem oparto na charakterystyce jakościowej ryzyka [G37] Gdy stosowane są inne środki zarządzania ryzykiem (RMM)/warunki robocze (OC), użytkownicy powinni zapewnić, by ryzyka była zarządzane co najmniej na równoważnym poziomie. [G23].	
<b>4.2. Środowisko</b>	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html</a> ) [DSU4].	



**SCENARIUSZ NARAŻENIA**

**ORLESOL E70/120**