



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

SCENARIUSZ 1: Produkcja substancji

Część 1

Tytuł

01 - Wytwarzanie substancji (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15

Kategorie uwalniania do środowiska

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Wytwarzanie substancji. Obejmuje przenoszenie, przechowywanie, próbkowanie materiału, powiązane prace laboratoryjne, utrzymanie i ładowanie (w tym na jednostki morskie/barki, ciężarówki, wagony kolejowe i do pojemników na ładunki masowe).

Metoda oceny

Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".

Część 1

Tytuł

01 - Produkcja substancji (klasyfikowana)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

Kategorie uwalniania do środowiska

1

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 1.1.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Wytwarzanie substancji. Obejmuje przenoszenie, przechowywanie, próbkowanie materiału, powiązane prace laboratoryjne, utrzymanie i ładowanie (w tym na jednostki morskie/barki, ciężarówki, wagony kolejowe i do pojemników na ładunki masowe).

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,3E+04
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,3E+04
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	4,4E+04

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągle uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	300
----------------------	-----

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska

Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-04
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-05
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,0001

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu

Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].

Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej [TCR1b].

Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].

Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].

Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	9,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0

Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)

94,2

Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)

94,2

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)

2,0E+06

Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)

1,0E+04

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Podczas produkcji nie są generowane żadne odpady substancji [ETW4].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Podczas produkcji nie są generowane żadne odpady substancji [ERW2].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair

1,8E-02

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater

2,1E-02

SCENARIUSZ 2: Formulacja i (prze-)pakowanie substancji i mieszanin

Część 1

Tytuł

02 - Formulacja i (prze-)pakowanie substancji i mieszanin (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9, 14, 15
Kategorie uwalniania do środowiska	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Formulacja, pakowanie i przepakowywanie substancji i jej mieszanek w produkcji seryjnej lub ciągłej, w tym podczas przechowywania, przesyłania, mieszania, tabletkowania, prasowania, granulowania, wyciskania, pakowania na dużą i małą skalę i próbkowania materiału, konserwacji oraz powiązanych prac laboratoryjnych.	
Metoda oceny	
Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".	
Część 1	
Tytuł	
02 - Formulacja i (prze-)pakowanie substancji oraz mieszanin (sklasyfikowane)	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	
Kategorie uwalniania do środowiska	2
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 2.2.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Formulacja, pakowanie i przepakowywanie substancji i jej mieszanek w produkcji seryjnej lub ciągłej, w tym podczas przechowywania, przesyłania, mieszania, tabletkowania, prasowania, granulowania, wyciskania, pakowania na dużą i małą skalę i próbkowania materiału, konserwacji oraz powiązanych prac laboratoryjnych.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,3E+04
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,3E+04
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	4,2E+04
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	300
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejskowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejskowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (po wprowadzeniu typowych środków zarządzania zagrożeniami (RMM) w zakładzie zgodnie z wymogami Dyrektywy w sprawie ograniczenia emisji)	2,5E-03
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	5,0E-06
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,0001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej [TCR1b].	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania >= (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie >= (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	9,0E+05
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html) [DSU4].	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	3,8E-02
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,5E-02
SCENARIUSZ 3: Zastosowanie substancji jako półprodukt	
Część 1	
Tytuł	
01 - Zastosowanie substancji jako półprodukt (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	8, 9
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15
Kategorie uwalniania do środowiska	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	
Uwzględnione procesy, zadania, działania	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Zastosowanie substancji jako półprodukt. Obejmuje przenoszenie, przechowywanie, próbkowanie materiału, powiązane prace laboratoryjne, utrzymanie i ładowanie (w tym na jednostki morskie/barki, ciężarówki, wagony kolejowe i do pojemników na ładunki masowe).

Metoda oceny

Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".

Część 1

Tytuł

01b - Zastosowanie substancji jako półprodukt (sklasyfikowane)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

Kategorie uwalniania do środowiska

6a

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 6.1a.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Zastosowanie substancji jako półprodukt. Obejmuje przenoszenie, przechowywanie, próbkowanie materiału, powiązane prace laboratoryjne, utrzymanie i ładowanie (w tym na jednostki morskie/barki, ciężarówki, wagony kolejowe i do pojemników na ładunki masowe).

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,5E+03
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,5E+03
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,5E+04

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	100
----------------------	-----



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-05
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-05
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej [TCR1b].	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	8,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	4,4E+05
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Substancja ta zostaje zużyta w całości, dlatego przy jej zastosowaniu nie powstają żadne odpady [ETW5].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Substancja ta zostaje zużyta w całości, dlatego przy jej zastosowaniu nie powstają żadne odpady [ERW3].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,1E-02
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	3,3E-02
--	---------

SCENARIUSZ 4: Dystrybucja substancji

Część 1

Tytuł

01a - Dystrybucja substancji (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15

Kategorie uwalniania do środowiska

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Załadunek (również na statki morskie/barki, do wagonów/na samochody i do pojemników na półprodukty luzem) oraz przepakowywanie substancji (również do beczek i niewielkich opakowań), w tym podczas próbkowania, przechowywania, rozładunku i towarzyszących czynności laboratoryjnych. Z wykluczeniem emisji podczas transportu.

Metoda oceny

Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Część 1

Tytuł

01a - Dystrybucja substancji (sklasyfikowana)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

Kategorie uwalniania do środowiska

4, 5, 6a, 6b, 6c, 6d, 7

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 1.1b.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Załadunek (również na statki morskie/barki, do wagonów/na samochody i do pojemników na półprodukty luzem) oraz przepakowywanie substancji (również do beczek i niewielkich opakowań), w tym podczas próbkowania, przechowywania, rozładunku i towarzyszących czynności laboratoryjnych. Z wykluczeniem emisji podczas transportu.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie

0,1

Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)

1,4E+04

Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo

2,0E-03

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)

2,8E+01

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)

1,4E+03

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)

20

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej

10

Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej

100



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-04
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-07
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od zatrucia wtórnego w lądowych łańcuchach pokarmowych [TCR1i].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	9,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	7,5E+04
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,9E-02
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
--	---------

SCENARIUSZ 5: Wykorzystywanie w powłokach – w przemyśle

Część 1

Tytuł

03a - Wykorzystanie w powłokach: w przemyśle (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 10, 13, 15

Kategorie uwalniania do środowiska

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje stosowanie/używanie w powłokach (farby, tusze, kleje itp.) łącznie z narażeniem podczas stosowania/używania (z uwzględnieniem odbioru materiałów, przechowywania, przygotowywania i przekazywania z ładunku masowego/luzem i pół-masowego, nakładania natryskowego, wałkiem, powlekarką, przez zamaczanie / zanurzenie, przepływ, złożę fluidalne na liniach produkcyjnych i tworzenie warstewki filmu) oraz czyszczeniem/myciem i konserwacją sprzętu i towarzyszącymi czynnościami laboratoryjnymi.

Metoda oceny

Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".

Część 1

Tytuł

03a - Wykorzystanie w powłokach: w przemyśle (sklasyfikowane)



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 4.3a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje stosowanie/używanie w powłokach (farby, tusze, kleje itp.) łącznie z narażeniem podczas stosowania/używania (z uwzględnieniem odbioru materiałów, przechowywania, przygotowywania i przekazywania z ładunku masowego/luzem i pół-masowego, nakładania natryskowego, wałkiem, powlekarką, przez zamaczanie / zanurzenie, przepływ, złoża fluidalne na liniach produkcyjnych i tworzenie warstewki filmu) oraz czyszczeniem/myciem i konserwacją sprzętu i towarzyszącymi czynnościami laboratoryjnymi.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,9E+02
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,9E+02
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	9,6E+03
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	20
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	9,8E-01



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	2,0E-05
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej [TCR1b].	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	9,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,2E+05
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	2,2E-02
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-02
--	---------

SCENARIUSZ 6: Wykorzystanie w środkach czyszczących – w przemyśle

Część 1

Tytuł

04a - Wykorzystanie w środkach czyszczących: w przemyśle (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 10, 13

Kategorie uwalniania do środowiska

4

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 4.4a.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystanie jako składnika produktów do czyszczenia, w tym przenoszenie z miejsca przechowywania, przelewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników. Narażenie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowywania i podczas czyszczenia (w tym natryskiwanie, szczotkowanie, zanurzania, wycierania, zarówno automatycznie, jak i ręcznie) oraz podczas towarzyszącego czyszczenia i konserwacji wyposażenia.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
--------------------------------------	-----



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,8E+01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,8E+01
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	9,0E+02
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	20
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E+00
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-07
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od zatrucia wtórnego w lądowych łańcuchach pokarmowych [TCR1i].	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	7,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania >= (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie >= (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	4,5E+04
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,9E-02
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03

SCENARIUSZ 7: Wykorzystanie do odwiertów ropy i gazu oraz działalności produkcyjnej: w przemyśle

Część 1

Tytuł

05a - Wykorzystanie do odwiertów ropy i gazu oraz działalności produkcyjnej: w przemyśle (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b
Kategorie uwalniania do środowiska	4



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	OCENA JAKOŚCIOWA DLA ŚRODOWISKA
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Wiercenie w odwiertach na polu naftowym w obszarach lądowych i morskich (w tym zastosowanie do płuczek wiertniczych i czyszczenie odwiertów); w tym transport materiałów, formowanie na miejscu płynów wiertniczych, operacje więźby rurowej i w obrębie otworu wiertniczego, czynności w pomieszczeniu mieszalniczym i powiązana konserwacja.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	1.0
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,8E+02
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	nd.
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	nd.
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	nd.
Częstotliwość i czas użytkowania	
Dni emisji (dni/rok)	nd.
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	nd.
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	nd.
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	nd.
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	nd.
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Uwolnienie do środowiska wodnego jest ograniczone (zob. rozdział 4.2). [TCS2]	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	nd.
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	nd.
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Zapobieganie uwolnieniu do środowiska zgodnie z wymogami regulacyjnymi [OMS4].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	nd.
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	nd.
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	nd.
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3]. Zwierciny i woda technologiczna są usuwane zgodnie z lokalnymi lub krajowymi przepisami.	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1]. Zwierciny i woda technologiczna są ponownie wprowadzane zgodnie z lokalnymi lub krajowymi przepisami.	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Ilościowe narażenie i ocena ryzyka nie są możliwe ze względu na brak emisji do środowiska wodnego [EE7]. Jakościowe podejście stosowane, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie [EE8].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Odwierty na platformie wiertniczej: Odprowadzanie do środowiska wodnego jest ograniczone przez prawo, a przemysł zabrania uwalniania [DSU9]. Komisja OSPAR 2009. <i>Discharges, Spills and Emissions from Offshore Oil and Gas Installations in 2007, including the assessment of data reported in 2006 and 2007.</i>	
Odwierty w obszarach lądowych: Uwolnienia do środowiska są minimalizowane podczas operacji wiertniczych na lądzie; recykling i usuwanie odpadów odbywają się zgodnie z przepisami krajowymi lub lokalnymi. Międzynarodowa Korporacja Finansowa 2007. <i>Environmental, Health, and Safety Guidelines: onshore oil and gas development.</i> Dyrektywa w sprawie odpadów pochodzących z przemysłu wydobywczego (2006/21/WE), dyrektywa Unii Europejskiej w sprawie odpadów (2006/21/WE) i transpozycje krajowe, np. Novelle des Kreislaufwirtschaftsgesetzes (KrWG) w Niemczech.	
SCENARIUSZ 8: Płyty do obróbki metali/ oleje walcownicze – w przemyśle	
Część 1	
Tytuł	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

07a - Płyny do obróbki metali/ oleje walcownicze: w przemyśle (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17
Kategorie uwalniania do środowiska	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystanie płynów używanych przy obróbce metalu (MWF)/olejów walcowniczych w tym operacje przenoszenia, toczenie i wyżarzanie, cięcie/obróbkę maszynową, automatyczne i ręczne nakładanie środków chroniących przed korozją (w tym nakładanie pędzlem, zanurzanie i natryskiwanie), konserwację sprzętu, spuszczenie i usuwanie olejów odpadowych.

Metoda oceny

Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".

Część 1

Tytuł

07a - Płyny do obróbki metali/ oleje walcownicze: w przemyśle (sklasyfikowane)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 4.7a.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystanie płynów używanych przy obróbce metalu (MWF)/olejów walcowniczych w tym operacje przenoszenia, toczenie i wyżarzanie, cięcie/obróbkę maszynową, automatyczne i ręczne nakładanie środków chroniących przed korozją (w tym nakładanie pędzlem, zanurzanie i natryskiwanie), konserwację sprzętu, spuszczenie i usuwanie olejów odpadowych.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	8,6E+02
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,2E-01
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,0E+02
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	5,0E+03
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	20
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	2,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-06
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażania środowiskowego zależy od zatrucia wtórnego w lądowych łańcuchach pokarmowych [TCR1i].	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	7,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk)	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,6E+05
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,9E-02
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	5,0E-03

SCENARIUSZ 9: Zastosowanie jako lepiszcze i środki uwalniające – w przemyśle

Część 1

Tytuł

10a - Zastosowanie jako lepiszcze i środki uwalniające: w przemyśle (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 6, 7, 8b, 10, 13, 14
Kategorie uwalniania do środowiska	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje wykorzystanie jako spoiwa i środki uwalniające, w tym przenoszenie materiałów, mieszanie, nakładanie (łącznie z natryskiwaniem i nakładaniem pędzlem), formowanie, odlewanie oraz obsługa odpadów.	
Metoda oceny	
Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".	
Część 1	
Tytuł	
10a – Zastosowanie jako lepiszcze i środki uwalniające: w przemyśle (sklasyfikowane)	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 4.10a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje wykorzystanie jako spoiwa i środki uwalniające, w tym przenoszenie materiałów, mieszanie, nakładanie (łącznie z natryskiwaniem i nakładaniem pędzlem), formowanie, odlewanie oraz obsługa odpadów.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	3,4E+01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	3,4E+01



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,7E+03
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	20
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E+00
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-07
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od zatrucia wtórnego w lądowych łańcuchach pokarmowych [TCR1i].	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	8,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania >= (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie >= (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania	94,2



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	8,4E+04
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html) [DSU4].	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	2,0E-02
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
SCENARIUSZ 10: Produkcja i przetwarzanie gumy – w przemyśle	
Część 1	
Tytuł	
03a - Produkcja i przetwarzanie gumy: w przemyśle (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	10, 11
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8a, 8b, 9, 13, 14, 15, 21
Kategorie uwalniania do środowiska	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	
Uwzględnione procesy, zadania, działania	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Produkcja opon i ogólnych artykułów gumowych, łącznie z przetwarzaniem nieprzetworzonej (nieutwardzonej) gumy, obsługą i mieszaniem dodatków do gumy, kalandrowaniem, wulkanizacją, chłodzeniem i wykańczaniem, a także konserwacją.

Metoda oceny

Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".

Część 1

Tytuł

19 - Produkcja i przetwarzanie gumy: w przemyśle (sklasyfikowane)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

Kategorie uwalniania do środowiska

4, 6d

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 4.19.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Produkcja opon i ogólnych artykułów gumowych, łącznie z przetwarzaniem nieprzetworzonej (nieutwardzonej) gumy, obsługą i mieszaniem dodatków do gumy, kalandrowaniem, wulkanizacją, chłodzeniem i wykańczaniem, a także konserwacją.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie

0,1

Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)

2,9E+02

Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo

1,0E+00

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)

2,9E+02

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)

1,4E+04

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)

20



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-05
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,0001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej [TCR1b].	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	4,3E+05
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,9E-02
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	3,1E-02
--	---------

SCENARIUSZ 11: Przetwórstwo polimerów – przemysłowe

Część 1

Tytuł

03a - Przetwórstwo polimerów: w przemyśle (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	10
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 13, 14, 21
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 4.21a.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Przetwarzanie przygotowanych polimerów, łącznie z przenoszeniem materiałów, obsługą dodatków (np. pigmentów, stabilizatorów, wypełniaczy, plastyfikatorów, itd.), modelowaniem, utwardzaniem i formowaniem, przerabianiem materiałów, przechowywaniem i powiązaną konserwacją.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	9,5E+01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	9,5E+01
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	4,7E+03
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	20
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,00001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od zatrucia wtórnego w lądowych łańcuchach pokarmowych [TCR1i].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	8,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania >= (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie >= (%)	0,0



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu

Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
--	------

Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
---	------

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,5E+05
---	---------

Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
---	---------

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,9E-02
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
--	---------

SCENARIUSZ 12: Wykorzystanie jako paliwo – w przemyśle

Część 1

Tytuł

12a - Wykorzystanie jako paliwo: w przemyśle (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 2, 3, 8a, 8b, 16
Kategorie uwalniania do środowiska	7
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 7.12a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie jako paliwo lub w paliwach (lub dodatkach do paliwa i ich składnikach) oraz działania związane z ich przenoszeniem, wykorzystaniem, konserwacją sprzętu i obsługą odpadów.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,0E+00
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,0E+00
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	5,0E+01
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	20
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	5,0E-03
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami)	1,0E-05



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

(RMM))	
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od zatrucia wtórnego w lądowych łańcuchach pokarmowych [TCR1i].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	9,5E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,7E+03
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Emisje przy spalaniu ograniczone wymaganymi środkami kontroli emisji wylotowych [ETW1]. Emisje przy spalaniu uwzględnione w regionalnej ocenie narażenia [ETW2]. Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Substancja ta zostaje zużyta w całości, dlatego przy jej zastosowaniu nie powstają żadne odpady [ERW3].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,8E-02
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,2E-03
--	---------

SCENARIUSZ 13: Smary – przemysłowe

Część 1

Tytuł

06a - Smary: przemysłowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17, 18

Kategorie uwalniania do środowiska

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystywanie przygotowanych smarów w zamkniętych i otwartych systemach, łącznie z operacjami transferu materiałów, obsługą maszyn/silników i podobnych artykułów, przerabianiem artykułów odrzuconych, konserwacją sprzętu oraz usuwaniem odpadów.

Metoda oceny

Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".

Część 1

Tytuł

06a - Smary: przemysłowe (sklasyfikowane)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

Kategorie uwalniania do środowiska

4, 7

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 4.6a.v1



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystywanie przygotowanych smarów w zamkniętych i otwartych systemach, łącznie z operacjami transferu materiałów, obsługą maszyn/silników i podobnych artykułów, przerabianiem artykułów odrzuconych, konserwacją sprzętu oraz usuwaniem odpadów.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	3,5E+03
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	2,9E-02
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,0E+02
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	5,0E+03

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	20
----------------------	----

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska

Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	5,0E-04
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-06
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,001

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu

Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].

Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od zatrucia wtórnego w łańcuchach pokarmowych [TCR1i].	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	7,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,6E+05
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

libraries.html) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,9E-02
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	5,0E-03

SCENARIUSZ 14: Wykorzystanie w laboratoriach - przemysłowe

Część 1

Tytuł

17a - Wykorzystanie w laboratoriach: przemysłowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	10, 15
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ZDEFINIOWANO FRAKCJE UWALNIANIA ERC

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Zastosowanie substancji w laboratoriach, w tym przenoszenie materiałów i czyszczenie urządzeń.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,0E+02
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	2,0E-02
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	2,0E+00
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,0E+02

Częstotliwość i czas użytkowania



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	20
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	2,5E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	2,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,0001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej [TCR1b].	
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, nie jest wymagane oczyszczenia ścieków w zakładzie [TCR9].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	85,3
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,5E+02
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,6E-02
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	3,9E-01
--	---------

SCENARIUSZ 15: Wydobywanie substancji chemicznych – przemysłowe

Część 1

Tytuł

23 - Wydobywanie substancji chemicznych: przemysłowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	10
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 4.23.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystanie substancji w procesach wydobywczych podczas operacji wydobywczych, w tym przenoszenie materiałów, pozyskiwanie i rozdzielanie oraz odzyskiwanie i usuwanie substancji.

Metoda oceny

Zob. część 3.



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	9,5E+01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	9,5E+01
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	4,7E+03

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	20
----------------------	----

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska

Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	2,5E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	5,0E-01
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,05

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu

Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].

Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej [TCR1b].

Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, nie jest wymagane dodatkowe oczyszczenia ścieków w zakładzie.

Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	8,0E+01
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	99,1
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą	83,9



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	99,1
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	4,7E+03
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html) [DSU4].	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,9E-02
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	9,1E-01
SCENARIUSZ 16: Chemikalia do uzdatniania wody – przemysłowe	
Część 1	
Tytuł	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

22a - Chemikalia do uzdatniania wody: przemysłowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	10
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13
Kategorie uwalniania do środowiska	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystanie substancji do uzdatniania wody w obiektach przemysłowych w systemach otwartych i zamkniętych.

Metoda oceny

Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".

Część 1

Tytuł

22a - Chemikalia do uzdatniania wody: przemysłowe (sklasyfikowane)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	
Kategorie uwalniania do środowiska	4
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 3.22a.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystanie substancji do uzdatniania wody w obiektach przemysłowych w systemach otwartych i zamkniętych.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,8E+01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,0E+00



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,8E+01
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	6,0E+01
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	300
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Frakcja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	5,0E-02
Frakcja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	9,5E-01
Frakcja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej [TCR1b].	
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, nie jest wymagane dodatkowe oczyszczenia ścieków w zakładzie.	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania >= (%)	99,1
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie >= (%)	83,9
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania	99,1



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	6,0E+01
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html) [DSU4].	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,5E-02
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	9,1E-01
SCENARIUSZ 17: Płyny funkcjonalne – przemysłowe	
Część 1	
Tytuł	
13a - Płyny funkcjonalne: przemysłowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9
Kategorie uwalniania do środowiska	
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Zastosowanie jako płyny funkcjonalne, np. oleje do przewodów, oleje przewodzące, ciecze chłodzące, izolatory, czynniki chłodnicze, płyny hydrauliczne w	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

urządzeniach przemysłowych, w tym konserwacja i powiązane przenoszenie materiałów.

Metoda oceny

Zob. ocena jakościowa w zakładce "H304".

Część 1

Tytuł

13a: Płyny funkcjonalne – przemysłowe (sklasyfikowane)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

Kategorie uwalniania do środowiska

7

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 7.13a.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Zastosowanie jako płyny funkcjonalne, np. oleje do przewodów, oleje przewodzące, ciecz chłodząca, izolatory, czynniki chłodnicze, płyny hydrauliczne w urządzeniach przemysłowych, w tym konserwacja i powiązane przenoszenie materiałów.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie

0,1

Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)

1,4E+03

Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo

7,2E-03

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)

1,0E+01

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)

5,0E+02

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)

20

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	5,0E-04
Fracja uwolnienia do ścieków z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	1,0E-06
Fracja uwolnienia do gleby z procesu (wstępne uwolnienie przed wprowadzeniem środków zarządzania zagrożeniami (RMM))	0,001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od zatrucia wtórnego w lądowych łańcuchach pokarmowych [TCR1i].	
Zapobieganie zrzutom nierozcieńczonej substancji do ścieków lub odzyskiwanie jej ze ścieków [TCR14].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,6E+04
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair

1,9E-02

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater

4,2E-03

SCENARIUSZ 18: Zastosowanie w powłokach – zawodowe

Część 1

Tytuł

03b - Zastosowanie w powłokach: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 10, 11, 13, 15, 19

Kategorie uwalniania do środowiska

8a, 8d

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 8.3b.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje stosowanie/używanie w powłokach (farby, tusze, kleje itp.) łącznie z narażeniem podczas stosowania/używania (z uwzględnieniem odbioru materiałów, przechowywania, przygotowywania i przekazywania z ładunku masowego/luzem i pół-masowego, nakładania natryskowego, wałkiem, pędzlem, za pomocą nakładarki ręcznej lub podobnymi metodami, a także tworzenie warstewki filmu) oraz czyszczeniem i konserwacją sprzętu i towarzyszącymi czynnościami laboratoryjnymi.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	2,8E+00
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,4E-03
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	3,8E-03

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	365
----------------------	-----

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska

Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	9,8E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,01

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu

Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].

Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].

Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].

Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0

Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu

Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk)



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
--	------

Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
---	------

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	6,1E-01
---	---------

Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
---	---------

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
--	---------

SCENARIUSZ 19: Zastosowanie w środkach czyszczących – zawodowe

Część 1

Tytuł

04b - Zastosowanie w środkach czyszczących: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 10, 11, 13, 19
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.4b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje wykorzystanie w roli składnika produktów do czyszczenia, włączając wylewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników, a także narażenie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowania oraz działań związanych z czyszczeniem (w tym natryskiwanie, nakładanie pędzlem, zanurzane, wycieranie zautomatyzowane i ręczne).	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,0E+02
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	5,0E-02
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,4E-01
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	2,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-06
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].

Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].

Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].

Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
---	-----

Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
--	-----

W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
---	-----

Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu

Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
--	------

Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
---	------

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,2E+01
--	---------

Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
---	---------

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
--	---------

SCENARIUSZ 20: Wykorzystanie do odwiertów ropy i gazu oraz działalności produkcyjnej: zawodowe

Część 1

Tytuł

05b - Wykorzystanie do odwiertów ropy i gazu oraz działalności produkcyjnej: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 3, 4, 8a, 8b

Kategorie uwalniania do środowiska

8d

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

OCENA JAKOŚCIOWA DLA ŚRODOWISKA

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Wiercenie w odwiertach na polu naftowym w obszarach lądowych i morskich (w tym zastosowanie do płuczek wiertniczych i czyszczenie odwiertów); w tym transport materiałów, formowanie na miejscu płynów wiertniczych, operacje więźby rurowej i w obrębie otworu wiertniczego, czynności w pomieszczeniu mieszalniczym i powiązana konserwacja.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	1.0
--------------------------------------	-----

Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	2,0E+02
------------------------------------	---------

Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	nd.
---	-----

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	nd.
-------------------------------------	-----



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	nd.
Częstotliwość i czas użytkowania	
Dni emisji (dni/rok)	nd.
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	nd.
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	nd.
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	nd.
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	nd.
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Uwolnienie do środowiska wodnego jest ograniczone (zob. rozdział 4.2). [TCS2]	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	nd.
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	nd.
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Zapobieganie uwolnieniu do środowiska zgodnie z wymogami regulacyjnymi [OMS4].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	nd.
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	nd.
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	nd.
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3]. Zwierciny i woda technologiczna są usuwane zgodnie z lokalnymi lub krajowymi przepisami.	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1]. Zwierciny i woda technologiczna są ponownie wprowadzane zgodnie z lokalnymi lub krajowymi przepisami.	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Ilościowe narażenie i ocena ryzyka nie są możliwe ze względu na brak emisji do środowiska wodnego [EE7]. Jakościowe podejście stosowane, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie [EE8].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Odwierty na platformie wiertniczej: Odprowadzanie do środowiska wodnego jest ograniczone przez prawo, a przemysł zabrania uwalniania [DSU9]. Komisja OSPAR 2009. *Discharges, Spills and Emissions from Offshore Oil and Gas Installations in 2007, including the assessment of data reported in 2006 and 2007.*

Odwierty w obszarach lądowych: Uwolnienia do środowiska są minimalizowane podczas operacji wiertniczych na lądzie; recykling i usuwanie odpadów odbywają się zgodnie z przepisami krajowymi lub lokalnymi. Międzynarodowa Korporacja Finansowa 2007. *Environmental, Health, and Safety Guidelines: onshore oil and gas development.* Dyrektywa w sprawie odpadów pochodzących z przemysłu wydobywczego (2006/21/WE), dyrektywa Unii Europejskiej w sprawie odpadów (2006/21/WE) i transpozycje krajowe, np. Novelle des Kreislaufwirtschaftsgesetzes (KrWG) w Niemczech.

SCENARIUSZ 21: Płyny do obróbki metali/ oleje walcownicze – zawodowe

Część 1

Tytuł

07b - Płyny do obróbki metali/ oleje walcownicze: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 3, 5, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17

Kategorie uwalniania do środowiska

8a, 8d

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 8.7c.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystanie przygotowanych płynów używanych przy obróbce metalu (MWF) włączając operacje transferu, otwarte i samodzielne cięcie/obróbkę maszynową, automatyczne i manualne nakładanie środków chroniących przed korozją, spuszczenie i pracę nad zanieczyszczonymi/odrzuconymi artykułami, spuszczenie i usuwanie odpadów oleju.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie

0,1



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	2,4E+02
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,2E-01
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	3,2E-01
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	5,0E-03
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	5,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,05
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	3,6E+01
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html) [DSU4].	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	1,9E-03
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	6,9E-03
SCENARIUSZ 22: Zastosowanie jako lepiszcze i środki uwalniające – zawodowe	
Część 1	
Tytuł	
10b - Zastosowanie jako lepiszcze i środki uwalniające: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 6, 8a, 8b, 10, 11, 14
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.10b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje wykorzystanie jako spoiwa i środki uwalniające, w tym przenoszenie materiałów, mieszanie, nakładanie poprzez natryskiwanie i nakładanie pędzlem oraz obsługa odpadów.	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	4,0E-01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	2,0E-04
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	5,5E-04
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	9,5E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	2,5E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,025
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrztu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrztów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą	0,0



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)

Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu

Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
--	------

Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
---	------

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	8,9E-02
--	---------

Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
---	---------

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
--	---------

SCENARIUSZ 23: Zastosowanie w agrochemikaliach – zawodowe

Część 1

Tytuł



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

11a - Zastosowanie w agrochemikaliach: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 2, 4, 8a, 8b, 11, 13
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.11a.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Zastosowanie jako rozpuszczalnik agrochemiczny do aplikacji drogą spryskiwania ręcznego lub maszynowego, okadzania i zadymiania, w tym usuwania i czyszczenia urządzeń.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	9,0E+01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	2,0E-03
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,8E-01
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	4,9E-01

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	365
----------------------	-----

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska

Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	9,0E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-02



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Frakcja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,09
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	7,0E+01
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,9E-03
--	---------

Scenariusz 24: Wykorzystanie w zastosowaniach drogowych i budowlanych – zawodowe

Część 1

Tytuł

15 - Wykorzystanie w zastosowaniach drogowych i budowlanych: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
------------------------	--

Kategorie procesów	8a, 8b, 9, 10, 11, 13
--------------------	-----------------------

Kategorie uwalniania do środowiska	8d, 8f
------------------------------------	--------

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.15.v1
---	---------------------

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Zastosowanie powłok powierzchniowych i spoiw w zastosowaniach drogowych i budowlanych, włączając wykorzystanie w układaniu nawierzchni, manualnie nakładany mastyks i w zastosowaniach w membranach dachowych i hydroizolacyjnych.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
--------------------------------------	-----

Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	2,1E+02
------------------------------------	---------

Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
---	---------

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,1E-01
-------------------------------------	---------



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	2,9E-01
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	9,5E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,04
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	4,4E+01
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,6E-03
--	---------

SCENARIUSZ 25: Przetwórstwo polimerów – zawodowe

Część 1

Tytuł

21b - Przetwórstwo polimerów: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 6, 8a, 8b, 14, 21

Kategorie uwalniania do środowiska

8a, 8d

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 8.21b.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Przetwarzanie przygotowanych polimerów, łącznie z przenoszeniem materiałów, modelowaniem i formowaniem, przerabianiem materiałów i powiązaną konserwacją.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,0E+01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	5,0E-03
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,4E-02

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	365
----------------------	-----

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska

Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	9,8E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,01

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu

Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].

Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].

Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].

Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0

Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu

Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,2E+00
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03

SCENARIUSZ 26: Zastosowanie jako paliwo – zawodowe

Część 1

Tytuł

12b - Zastosowanie jako paliwo: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 2, 3, 8a, 8b, 16



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 9.12b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie jako paliwo lub w paliwach (lub dodatkach do paliwa i ich składnikach) oraz działania związane z ich przenoszeniem, wykorzystaniem, konserwacją sprzętu i obsługą odpadów.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,0E+00
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	5,0E-04
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,4E-03
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	1,0E-04
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-05
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,00001
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,2E-01
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Emisje przy spalaniu ograniczone wymaganymi środkami kontroli emisji wylotowych [ETW1]. Emisje przy spalaniu uwzględnione w regionalnej ocenie narażenia [ETW2]. Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Substancja ta zostaje zużyta w całości, dlatego przy jej zastosowaniu nie powstają żadne odpady [ERW3].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrowafinowane

libraries.html) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
--	---------

SCENARIUSZ 27: Smary – zawodowe

Część 1

Tytuł

06b - Smary: zawodowe (niskie uwalnianie do środowiska) (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie procesów

1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 20

Kategorie uwalniania do środowiska

9a, 9b

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 9.6b.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje wykorzystywanie przygotowanych smarów w zamkniętych i otwartych systemach, łącznie z operacjami transferu materiałów, obsługą silników i podobnych artykułów, przerabianiem artykułów odrzuconych, konserwacją sprzętu oraz usuwaniem zużytego oleju.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
--------------------------------------	-----

Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,4E+03
------------------------------------	---------

Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
---	---------

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	7,1E-01
-------------------------------------	---------

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	2,0E+00
---	---------



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	1,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,01
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,0E+02
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	2,3E-03
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	7,5E-03
--	---------

SCENARIUSZ 28: Smary – zawodowe (wysokie uwalnianie do środowiska)

Część 1

Tytuł

06c - Smary: zawodowe (wysokie uwalnianie do środowiska) (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
------------------------	--

Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 20
--------------------	---

Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
------------------------------------	--------

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.6c.v1
---	---------------------

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Objmuje wykorzystywanie przygotowanych smarów w zamkniętych i otwartych systemach, łącznie z operacjami transferu materiałów, obsługą silników i podobnych artykułów, przerabianiem artykułów odrzuconych, konserwacją sprzętu oraz usuwaniem zużytego oleju.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,0E+02
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	5,2E-02
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,4E-01
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	5,0E-03
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	5,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,05
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzuć wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania >= (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie >= (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczenie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	1,9E+01
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	8,4E-04
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	5,3E-03

SCENARIUSZ 29: Wykorzystanie w laboratoriach – zawodowe

Część 1

Tytuł

17b - Wykorzystanie w laboratoriach: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	10, 15



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Kategorie uwalniania do środowiska	8a
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.17.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Zastosowanie niewielkich ilości substancji w laboratoriach, w tym przenoszenie materiałów i czyszczenie urządzeń.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	5,0E-01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	2,5E-04
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	6,8E-04
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	5,0E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	5,0E-01
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	0
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	1,1E-01
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html) [DSU4].	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
SCENARIUSZ 30: Chemikalia do uzdatniania wody – zawodowe	
Część 1	
Tytuł	
22b - Chemikalia do uzdatniania wody: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13
Kategorie uwalniania do środowiska	8f
Szczególne kategorie uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.22b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje wykorzystanie substancji do uzdatniania wody w systemach otwartych i zamkniętych.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,0E+01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	1,5E-01
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,5E+00
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	4,0E+00
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	1,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	9,9E-01
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od osadów w wodzie słodkiej [TCR1b].	
Jeśli zrzut odbywa się do oczyszczalni ścieków domowych, nie jest wymagane oczyszczenia ścieków w zakładzie [TCR9].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	92,7
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	5,1E+00
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	4,6E-01
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	7,9E-01

SCENARIUSZ 31: Wytwarzanie i wykorzystanie materiałów wybuchowych – zawodowe

Część 1

Tytuł

18b - Wytwarzanie i wykorzystanie materiałów wybuchowych: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie procesów	1, 3, 5, 8a, 8b
Kategorie uwalniania do środowiska	8e
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ZDEFINIOWANO FRAKCJE UWALNIANIA ERC

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje narażenie wynikające z wytwarzania i stosowania zawieszinowych materiałów wybuchowych (w tym mieszanie, ładowanie i przenoszenie materiałów) oraz czyszczenie urządzeń.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,6E+01
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	7,9E-03
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	2,2E-02
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	1,0E-03
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	2,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,01
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].	
Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby	
Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].	
Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].	
Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0
Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu	
Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].	
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	3,4E+00
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,2E-03
--	---------

SCENARIUSZ 32: Płyny funkcjonalne – zawodowe

Część 1

Tytuł

13b - Płyny funkcjonalne: zawodowe (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
------------------------	--

Kategorie procesów	1, 2, 3, 8a, 9, 20
--------------------	--------------------

Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b
------------------------------------	--------

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 9.13b.v1
---	----------------------

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Zastosowanie jako płyny funkcjonalne, np. oleje do przewodów, oleje przewodzące, ciecz chłodząca, izolatory, czynniki chłodnicze, płyny hydrauliczne w profesjonalnym sprzęcie, w tym konserwacja i powiązane przenoszenie materiałów.

Metoda oceny

Zob. część 3.



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	4,1E+02
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	2,1E-01
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	5,7E-01

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	365
----------------------	-----

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska

Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	5,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	2,5E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,025

Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu

Wspólne praktyki różnią się w poszczególnych zakładach, w związku z czym wykorzystano ostrożne szacunki uwalniania podczas procesu [TCS1].

Techniczne warunki w zakładzie i środki zaradcze mające na celu redukcję lub ograniczenie uwolnień, emisji do atmosfery i uwolnień do gleby

Ryzyko narażenia środowiskowego zależy od wody słodkiej [TCR1a].

Nie jest wymagane oczyszczanie ścieków [TCR6].

Oczyszczanie emitowanego powietrza, zapewniając typową wydajność usuwania (%)	nd.
Oczyszczanie ścieków zakładowych (przed otrzymaniem zrzutu wody), zapewniając wymaganą wydajność usuwania \geq (%)	0,0
W przypadku zrzutów do komunalnej oczyszczalni ścieków z gospodarstw domowych, należy zapewnić wymaganą wydajność usuwania ścieków w zakładzie \geq (%)	0,0

Organizacyjne środki zaradcze, mające na celu zapobieganie/ ograniczanie uwalniania z zakładu



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Nie stosować szlamu pochodzenia przemysłowego do gleb naturalnych [OMS2]. Szlam należy poddać spopieleniu (spaleniu), rekultywować (prowadzić jego odzysk) lub należy zapobiegać jego rozprzestrzenianiu się [OMS3].

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)

94,2

Całkowita wydajność usunięcia substancji ze ścieków po podjęciu miejscowych i zewnętrznych środków zarządzania ryzykiem (oczyszczalnia ścieków z gospodarstwa domowego) (%)

94,2

Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)

6,6E+01

Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)

2,0E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z wody odpływowej można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu lub zewnętrznych, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU2]. Wymaganą skuteczność odprowadzania substancji z powietrza można osiągnąć za pomocą technologii umieszczonych na miejscu, stosowanych samodzielnie lub w różnych połączeniach [DSU3]. Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>) [DSU4].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair

1,6E-03

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater

6,5E-03

SCENARIUSZ 33: Zastosowania powłokach – konsumenckie

Część 1

Tytuł

03c - Zastosowanie w powłokach: konsumenckie (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie produktów	1, 4, 9a, 9b, 9c, 15, 18, 23, 24, 31, 34, PC 8: Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami); Wyłącznie rozpuszczalnik
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.3c.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, tusze, kleje itp.), w tym narażenie w trakcie użytkowania (w tym przygotowywanie i przenoszenie produktu, nakładanie pędzlem, ręczne natryskiwanie lub podobne metody) oraz czyszczenie sprzętu.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	8,5E+00
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	4,3E-03
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,2E-02
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczenia w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	9,9E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-02



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Frakcja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,005
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	1,9E+00
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1].	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
SCENARIUSZ 34: Zastosowanie w środkach czyszczących – konsumenckie	
Część 1	
Tytuł	
04c - Zastosowanie w środkach czyszczących: konsumenckie (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)	
Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	
Kategorie produktów	3, 4, 9a, 24, 35, 38, PC 8: Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami); Wyłącznie rozczynnik
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.4c.v1



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje ogólne narażenia dla konsumentów, wynikające z użycia produktów gospodarstwa domowego sprzedawanych jako produkty do mycia i czyszczenia, aerozoli, powłok, smarów i produktów do ochrony powietrza.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	8,5E+00
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	4,3E-03
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,2E-02

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	365
----------------------	-----

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem

Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100

Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska

Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	9,5E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	2,5E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,025

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	1,9E+00
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
--	---------

SCENARIUSZ 35: Zastosowanie w agrochemikaliach – konsumenckie

Część 1

Tytuł

11b - Zastosowanie w agrochemikaliach: konsumenckie (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie produktów	12, 27
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.11b.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje zastosowanie konsumenckie w agrochemikaliach w postaci płynnej i stałej.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	8,5E+00
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	2,0E-03
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,7E-02
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	4,7E-02
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	9,0E-01
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,09
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	7,4E+00
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
---	---------

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,2E-03
--	---------

SCENARIUSZ 36: Wykorzystanie jako paliwo – konsumenckie

Część 1

Tytuł

12c - Zastosowanie jako paliwo: konsumenckie (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania

Kategorie produktów

13

Kategorie uwalniania do środowiska

9a, 9b

Szczególna kategoria uwalniania do środowiska

ESVOC SpERC 9.12c.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje zastosowanie przez konsumentów w paliwach.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
--------------------------------------	-----

Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	8,5E+00
------------------------------------	---------

Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
---	---------

Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	4,3E-03
-------------------------------------	---------

Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,2E-02
---	---------

Częstotliwość i czas użytkowania

Ciągłe uwalnianie [FD2].

Dni emisji (dni/rok)	365
----------------------	-----



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	1,0E-04
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-05
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,00001
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	1,9E+00
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Emisje przy spalaniu ograniczone wymaganymi środkami kontroli emisji wylotowych [ETW1]. Emisje przy spalaniu uwzględnione w regionalnej ocenie narażenia [ETW2]. Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Substancja ta zostaje zużyta w całości, dlatego przy jej zastosowaniu nie powstają żadne odpady [ERW3].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1].	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	4,1E-03
SCENARIUSZ 37: Smary – konsumenckie (niskie uwalnianie do środowiska)	
Część 1	
Tytuł	
06d - Smary: konsumenckie (niskie uwalnianie do środowiska) (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	
Kategorie produktów	1, 24, 31
Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 9.6d.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje konsumenckie zastosowanie przygotowanych smarów w zamkniętych i otwartych systemach, łącznie z operacjami przenoszenia materiałów, aplikacją, obsługą silników i podobnych artykułów, konserwacją sprzętu oraz usuwaniem zużytego oleju.	
Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	2,5E+03
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	1,3E+00
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	3,4E+00
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	1,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	1,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,01



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków

Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].

Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{\text{bezp.}}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,8E+02
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03

Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji

Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	3,9E-03
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	1,0E-02

SCENARIUSZ 38: Smary – konsumenckie (wysokie uwalnianie do środowiska)

Część 1

Tytuł

06e - Smary: konsumenckie (wysokie uwalnianie do środowiska) (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie produktów	1, 24, 31
Kategorie uwalniania do środowiska	8a, 8d
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 8.6e.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Obejmuje konsumenckie zastosowanie przygotowanych smarów w zamkniętych i otwartych systemach, łącznie z operacjami przenoszenia materiałów, aplikacją, obsługą silników i podobnych artykułów, konserwacją sprzętu oraz usuwaniem zużytego oleju.



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Metoda oceny	
Zob. część 3.	
Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)	
Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego	
Charakterystyka produktu	
Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].	
Wykorzystane ilości	
Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	7,3E+02
Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	3,7E-01
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,0E+00
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	5,0E-03
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	5,0E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,05
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	6,8E+01
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].

Część 3 Szacowane narażenie

3.2. Środowisko

Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].

Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia

4.2. Środowisko

Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1].

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	5,8E-03
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater	1,3E-02

SCENARIUSZ 39: Płyny funkcjonalne – konsumenckie

Część 1

Tytuł

13c - Płyny funkcjonalne: konsumenckie (klasyfikowanych wyłącznie jako H304; IP 346 < 3%; ≤ 20,5 cSt @ 40°C)

Deskryptor zastosowania

Sektor(y) zastosowania	
Kategorie produktów	16, 17
Kategorie uwalniania do środowiska	9a, 9b
Szczególna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 9.13c.v1

Uwzględnione procesy, zadania, działania

Wykorzystanie szczelnie zamkniętych elementów zawierających płyny funkcjonalne, np. oleje obiegowe, płyny hydrauliczne, czynniki chłodnicze.

Metoda oceny

Zob. część 3.

Część 2 Warunki operacyjne (OC) i środki zarządzania ryzykiem (RMM)

Część 2.2 Kontrola narażenia środowiskowego

Charakterystyka produktu

Substancja jest złożoną substancją UVCB [PrC3]. Substancja w przeważającej mierze hydrofobowa [PrC4a].

Wykorzystane ilości

Ułamek tonażu UE zużytego w regionie	0,1
Tonaż zużyty w regionie (tony/rok)	1,0E+02



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrorafinowane

Ułamek tonażu regionalnego zużytego miejscowo	5,0E-04
Roczny tonaż w zakładzie (tony/rok)	5,1E-02
Maksymalny dzienny tonaż w zakładzie (kg/dzień)	1,4E-01
Częstotliwość i czas użytkowania	
Ciągłe uwalnianie [FD2].	
Dni emisji (dni/rok)	365
Czynniki środowiskowe, na które nie ma wpływu zarządzanie zagrożeniem	
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie słodkiej	10
Miejscowy współczynnik rozcieńczania w wodzie morskiej	100
Inne podane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	
Fracja uwolnienia do atmosfery z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	5,0E-02
Fracja uwolnienia do ścieków z obszernego stosowania dyspersyjnego	2,5E-02
Fracja uwolnienia do gleby z obszernego stosowania dyspersyjnego (tylko zastosowanie regionalne)	0,025
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	
Nie dotyczy, ponieważ nie dochodzi do uwalniania do ścieków [STP1].	
Szacowany stopień usunięcia substancji ze ścieków za pomocą oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (%)	94,2
Maksymalny dopuszczalny tonaż w zakładzie ($M_{bezp.}$) w oparciu o uwolnienie po całkowitym usunięciu ze ścieków (kg/d)	2,1E+01
Zakładany przepływ w oczyszczalni ścieków z gospodarstwa domowego (m^3/d)	2,0E+03
Warunki i środki związane z zewnętrznym przetwarzaniem odpadów do utylizacji	
Oczyszczanie zewnętrzne (poza zakładem) i utylizacja odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi lub krajowymi przepisami [ETW3].	
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	
Odzysk zewnętrzny (poza zakładem) oraz recykling odpadów powinny być zgodne z obowiązującymi przepisami lokalnymi lub krajowymi [ERW1].	
Część 3 Szacowane narażenie	
3.2. Środowisko	
Do wyliczenia narażenia środowiskowego w modelu PETRORISK zastosowano tzw. Hydrocarbon Block Method (HBM) [EE2].	
Część 4 Wytyczne dot. weryfikacji zgodności ze scenariuszem narażenia	
4.2. Środowisko	
Niniejsza wytyczna opiera się na przyjętych warunkach roboczych, które mogą nie dotyczyć wszystkich zakładów, dlatego może zaistnieć konieczność dostosowania parametrów w celu określenia stosownych środków zarządzania ryzykiem dla danego zakładu [DSU1].	
Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji do powietrza RCRair	7,5E-04



SCENARIUSZ NARAŻENIA

Destylaty (ropa naftowa), lekkie parafinowe, hydrowafinowane

Maksymalny współczynnik charakterystyki ryzyka dla emisji ścieków RCRwater

4,7E-03